

BEDIENANWEISUNG

K 527 A
MAGTISZTITÓ
kezelési utasítása

KOMBINAT FORTSCHRITT
Landmaschinen



VEB Anlagenbau — Petkus Wutha
DDR — 5909 WUTHA



„Betrieb der ausgezeichneten Qualitätsarbeit“

K 527 A

M A G T I S Z T I T Ó

k e z e l é s i u t a s i t á s a

1981. évi l. kiadás

Kombinat Fortschritt
Landmaschinen
VEB Anlagenbau
Petkus Wutha
DDR - 5909 Wutha

Kiváló minőséget gyártó vállalat
Távirati cím: Petkus - Telefon: Wutha 80
Telex: kofow 618852, 618873

1. ELŐSZÓ

Tisztelt Vevőnk!

Most megvásárolt termékünk olyan nagy teljesítményű magtisztító, amely a betakarított terményből a szennyeződések és más idegen anyagokat eltávolítva, megakadályozza a sorban következő műveleteknél, így a szállításhoz, szárításhoz, feldolgozáshoz és tároláshoz az esetleges problémák fellépését. Az ilyen nemkívánatos szennyeződések: szalma- és kalászdarabok, levelek és száraz részek, törek, por, gyommagvak stb. A magtisztítóval gabonafélék, művelvények és olajos növények előtisztítása végezhető.

Csökkentett áteresztőképesség mellett a magtisztító az ép szemek arányának növelésére is használható /intenzív tisztítás/. A magtisztító kialakítása során felhasználtuk a magtisztításban szerzett évtizedes tapasztalatainkat. A gép az előszelelés -
- rostamű - utószelelés jól bevált elve szerint épül fel, és teljesítményét, kezelési komfortját és formatervezését illetően megfelel a legkorszerűbb követelményeknek.

Kérjük, figyelmesen kövesse az ebben a kezelési utasításban leírt útmutatásokat, mert így lesz a magtisztítónk az Ön munkájának megbízható segítője.

A termékünk eladója felvilágosítással szolgál Önnek a szerelés, a szervíz /szerződött műhelyek/ és az alkatrészellátás minden kérdésében.

A minőség állandó javítása érdekében érdekel bennünket, hogy Ön milyen tapasztalatokat szerzett gyártmányunkkal kapcsolatban és milyen megfelelő tanácsokkal tudna nekünk szolgálni.

Kérjük, közölje velünk tapasztalatait és tanácsait.

Kombinat Fortschritt
VEB Anlagenbau Petkus Wutha
5909 Wutha - DDR

- Service -

F i g y e l e m !

A kezelési utasításban közölt ábrák a gyártót nem kötelezik azok pontos követésére. A továbbfejlesztés és tökéletesítés

megkövetelhetik, hogy egyes részek működése és alakja változzon.

2. TARTALOMJEGYZÉK	
	Oldalszám
1. Előszó	2
2. Tartalomjegyzék	3
3. Műszaki adatok	4
4. A gép felépítése és leírása	6
4.1. Ábrák	6 - 10
4.2. A legfontosabb fődarabok leírása	11
5. A gép felszereltsége és működése	21
5.1. A lehetséges felszereltségi formák leírása	21
5.2. A gép működésének ismertetése	22
6. A gép felállítása	22
7. Üzembe helyezés és kezelés	25
7.1. Előkészületek az üzembe helyezéshez	25
7.2. Üzembe helyezés	26
7.3. Terményváltás	27
Jelmagyarázat	28
8. Karbantartási előírások	29
8.1. Ápolási előírások	29
8.2. Bejáratási előírások	29
9. Esetleges üzemzavarok és elhárításuk	30
10. Munkavédelmi előírások a K 527 A típusú magtisztító gép üzemeltetéséhez	31
Alapozási terv	32
Működési vázlat	33
Meghajtási vázlat	34
Felállítási vázlat	35
Emelvény	43
Szállítási vázlat	44
Kenési előírás	47
Szerelési vázlat külön alkatrészek számára	49
Villamos kapcsolási terv, jelmagyarázat	53
A ventilátor jellegzőörvény, az elszívóvezeték méretezése	55
Rostatáblázat	56

3. MŰSZAKI ADATOK

A Gyártmány típusa	K 527 A
Áteresztőképesség	előtisztításnál 20,8 kg/s (75 t/h) búza
intenzív tisztításakor	11,1 kg/s (40 t/h) búza
Meghajtó motorok	7.5 kW
Ventillátor	11 kW; 1440 min ⁻¹ /a ventilátor motorja nem tartozik a gép szállítási terjedelmébe/
Rostaszerkezet	1,5 kW; 950 min ⁻¹
A rosták tisztítása	0,55 kW; 31,5 min ⁻¹
Világítás	AS 240 V 60 W - B 22 - TGL 4977 izzólámpával
A gép fő méretei	
- hosszúsága	3060 mm
- szélessége	2580 mm
- magassága	2660 mm
- tömege	2300 kg
A rosták méretei	
- hosszúsága	714 mm
- szélessége	1530 mm
A rosták száma	
- felső rosta	3 darab
- felső alsórosta	2 darab
- alsó alsórosta	2 darab
A rosták lejtése	
- felső rosta	8 fok
- alsó rosta	8-12 fok között fokozatmentesen állítható

Rostafrekvencia 340/360 min⁻¹
lépcsőkben állítható

Rostaamplitudó 15 mm

Fordulatszámok /min⁻¹/

- ventilátor 1440
- rostameghajtó tengely 340/360
- a rostatisztítás meghajtása 31,5
- a felső rosta tisztítása 35
- az utószelelő kihordócsigája 79
- az előszelelő kihordócsigája 170/180
- beadagoló csiga 273/289

A ventilátor névleges adatai:

- légszállítás 31 m³/s (11000 m³/h)
- teljes nyomás 1500 Pa (150 mm vízoszlop)

Az ékszíjak méretei:

- a rostaszerkezet motorja és a rosták meghajtása között SBP x 2000
- a rosták meghajtása és a beadagoló között SBP x 3350
- a beadagoló és a kihordócsiga között B x 3000
- a kihordócsiga hajtóművel egybeépített motorjánál B x 1500

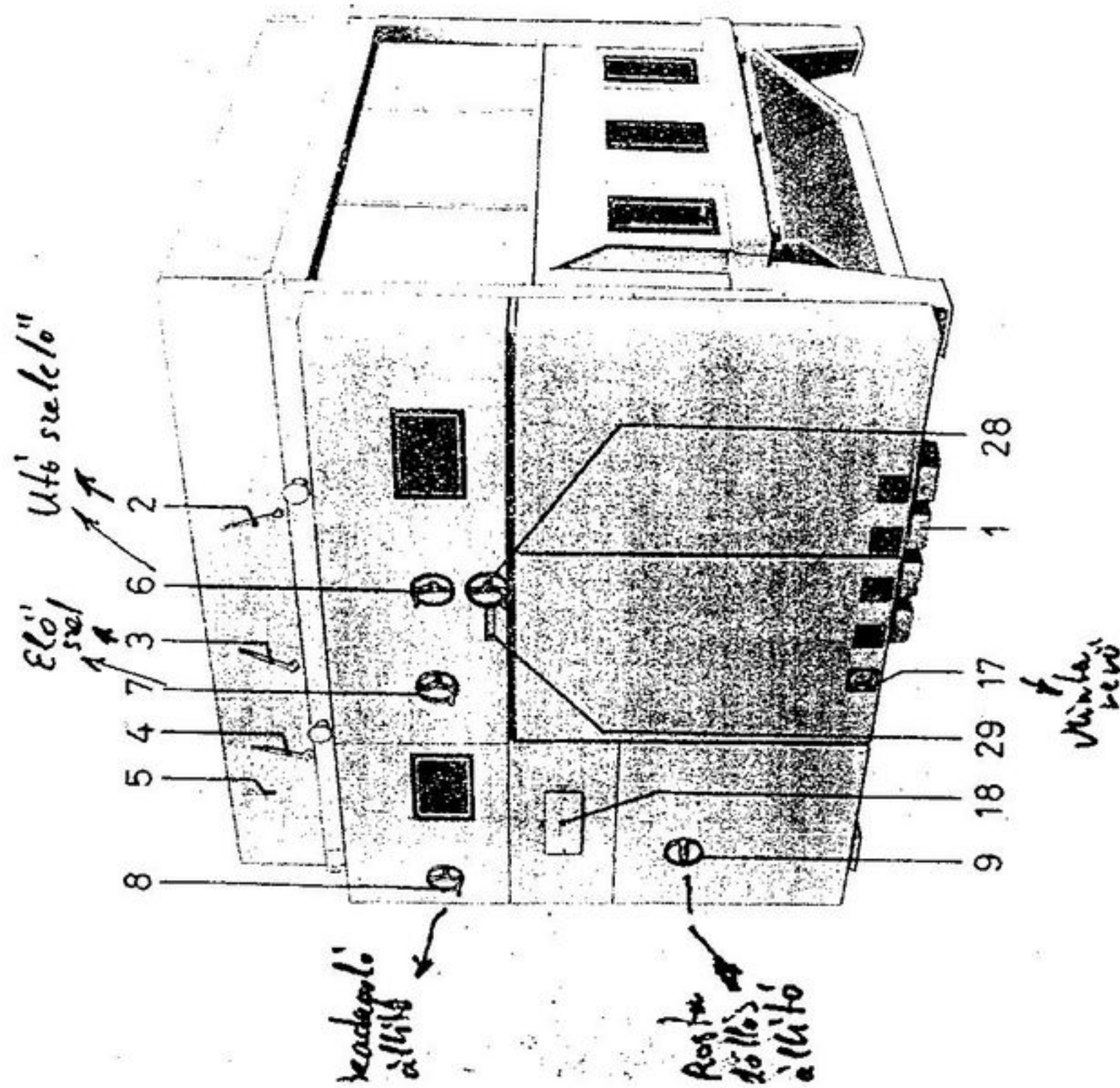
Görgős láncok a TGL 11796 szabvány szerint

- a kaparóláncnál 12 B-1-8-2A-204
- a lekaparó és a hajtóművel egybeépített motor között 12 B-1-74

4. A GEP FELEPÍTÉSE ES LEÍRÁSA

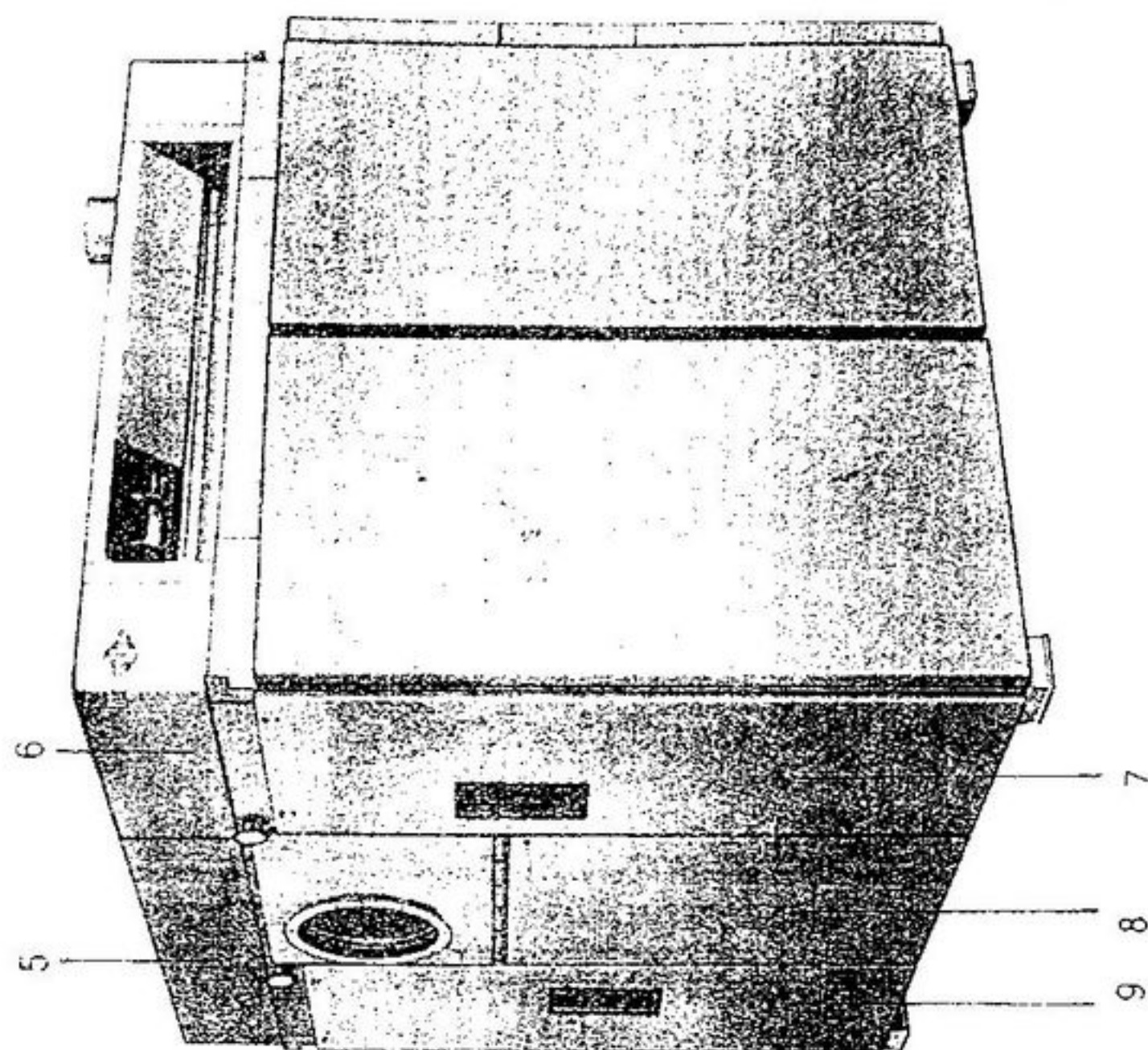
4.1. Ábrák

- 1 Kimenő csatornák
- Kijelzések:
 - 2 az utószelelő beállításának jelzése
 - 3 az előszelelő beállításának jelzése
 - 4 a rostadőlés
 - 5 a beadagolószerveket tolvárjának állítása
 - 6 Kézikerék az utószelelő tolvárjának állításához
 - 7 Kézikerék az előszelelő tolvárjának állításához
 - 8 A beadagolószerveket tolvárját működtető kézikerek
 - 9 A rosta dőlését állító kézikerek
 - 10 A kefékocsit meghajtó tengely
 - 11 Beadagolás
 - 12 Gépvez
 - 13 Lekaparó
 - 14 Forgattyús hajtás
 - 15 Utószelelő
 - 16 Felsőrés
 - 17 Mintavevő
 - 18 Villamos kapcsolóbetét
 - 19 A rostaszerkezet hajtórúdjai
 - 20 A rostatisztítás hajtórúdjai
 - 21 A rosta útköze
 - 22 Rostameghajtó tengely
 - 23 Felső rostaszerkezet
 - 24 Alsó rostaszerkezet
 - 25 Feszítőlemez /rostarögző/
 - 26 Acélrugók
 - 27 Előszelelő
 - 28 Kézikerék az utószelelő csappantyújának állításához
 - 29 Az utószelelő csappantyúállásának visszajelzése



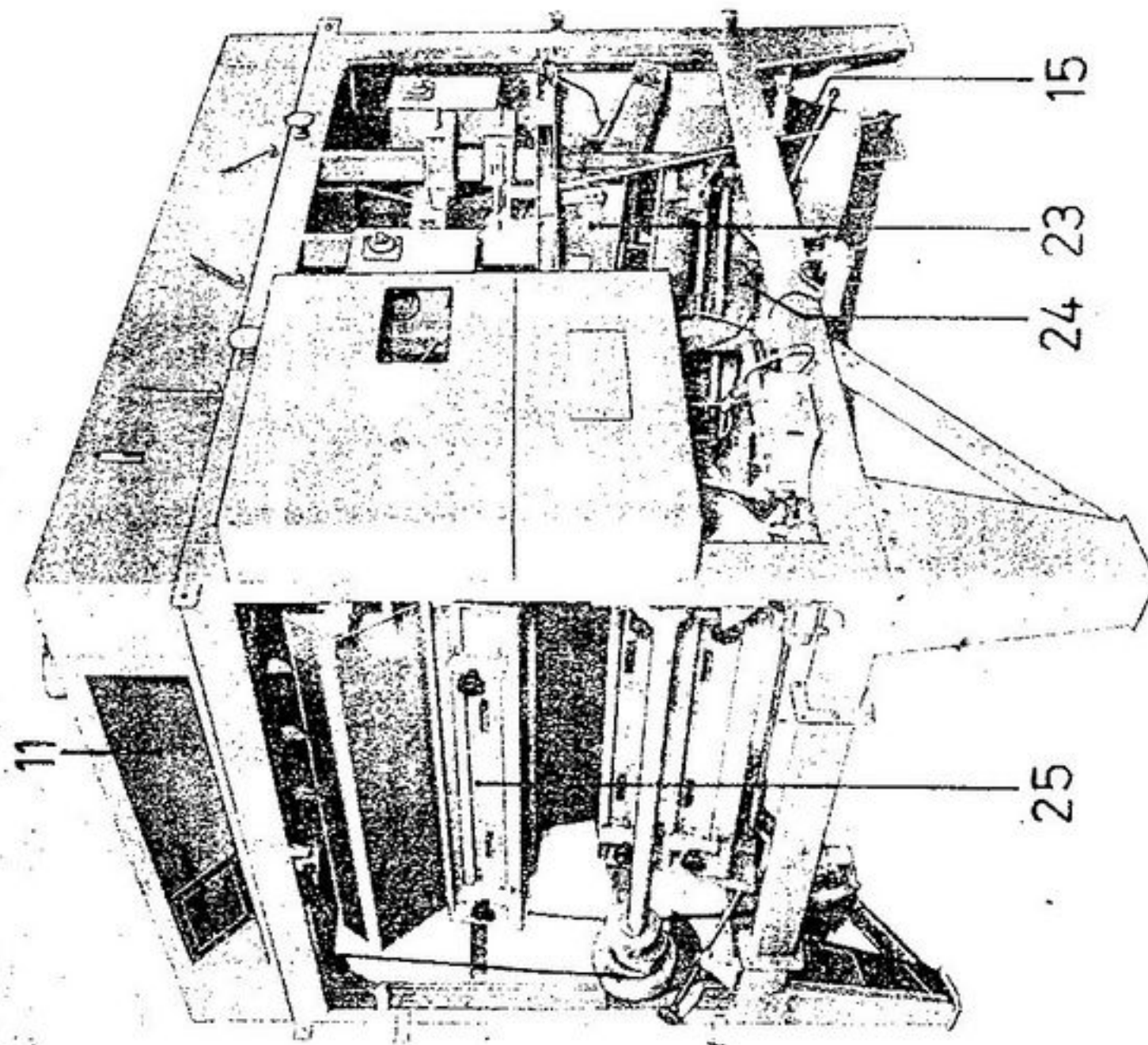
1. ábra

A gép főnézete a kezelő- és hátoldal felől



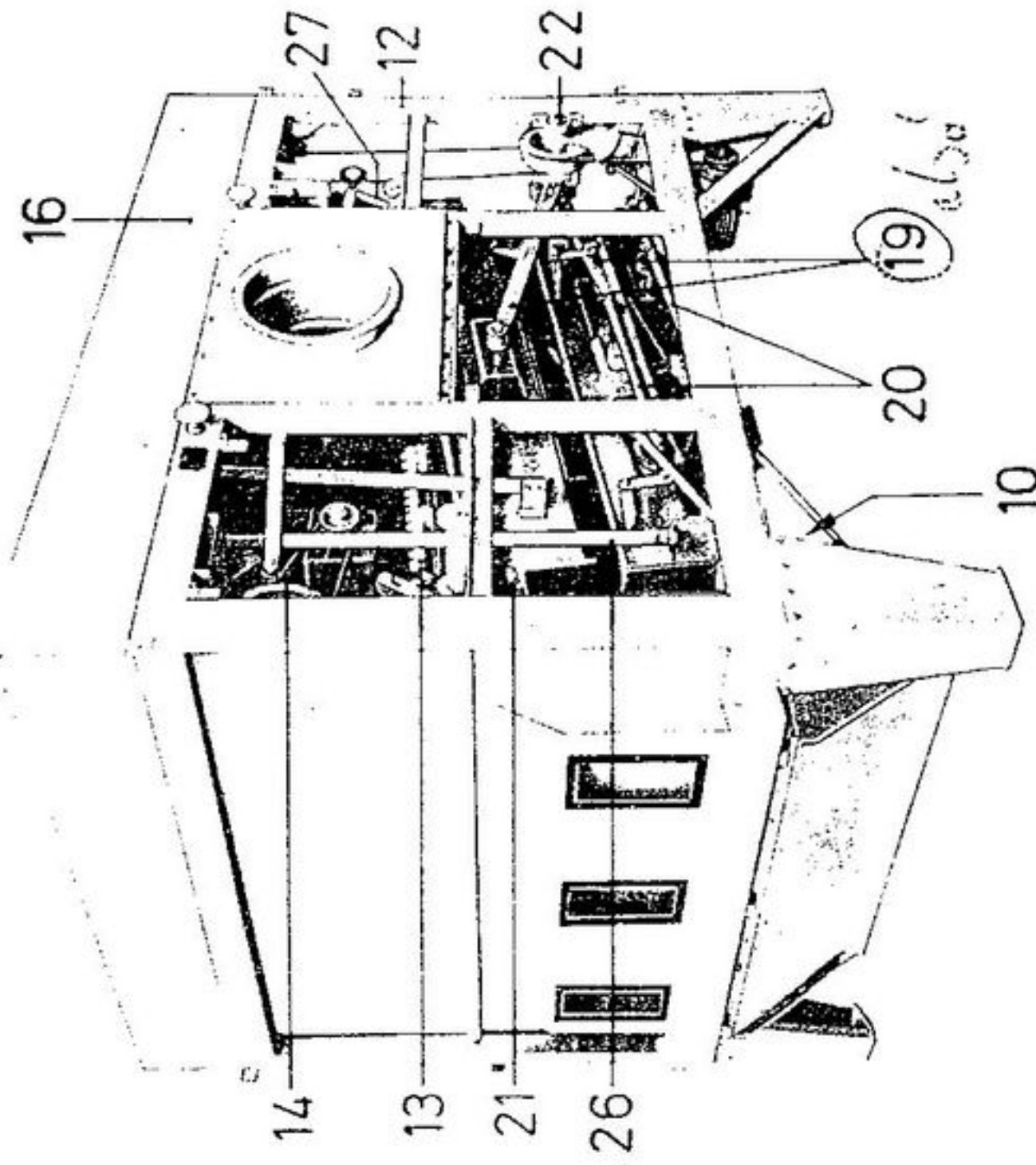
2. ábra

A gép főnézete előlről és a meghajtás oldaláról



3. ábra

A kezelőoldal és az elülső oldal borítás nélkül.



4. ábra

A meghajtás oldala borítás nélkül.

4.2. A legfontosabb fődarabok leírása

A magtisztító kifelé teljesen zárt gép. A kezelőelemeket a kezelés szempontjából kedvező megoldással a gép egyik oldalán helyezték el. A gépbe megfelelő elrendezésű ablakok engednek bepillantást. A belső megvilágításról két lámpa gondoskodik. A gép belseje a beadagolás és kezelés oldalán felnyitható két ajtón keresztül jól hozzáférhető. Az ajtókat műanyagból készült zár tartja csukva. Az ajtók csak speciális kulccsal nyithatók.

A meghajtás oldalát borító három védőlemez 2-2 csavar eltávolítása után egyszerűen kiemelhető.

A magtisztító az alábbi három fő részből áll:

- beadagolás
- rostaszerkezet
- légszelelés.

Ezeket a fődarabokat könnyűszerkezeti anyagokból szerelt vázban helyezték el. A fődarabok leírására az alábbiakban kerül sor:

A motorok /kivéve a ventilátor-motort/ és a lámpák villamos berendezései és bekötései a gépen belül vannak. A vezetékeket közös kapcsolóházhoz vezették össze, ahol a kapcsolószekrény el-látó hálózathoz csatlakozhatnak. A villamos kapcsolóegység fedelén található a világítást kapcsoló billenőkapcsoló is.

A felsőrosta elvezető csatornája, valamint az alsórosta, az első- és utószelelő lecsapatai a kezelési oldal ajtajai előtt vezetnek el. A géppel együtt szállított mintavevő lehetővé teszi az e célra előírányzott nyílásokon keresztül a mintavételt. A mintavevő tárolására a baloldali nyílás szolgál. A kimenő csatornákat egyenként 3 szárnyas anya fogja a vázhoz, így azok szükség esetén könnyen leszerelhetők.

4.2.1. Beadagolás

A beadagolás a betáplálás oldalán felszerelt egységen keresztül történik. Itt oszlik szét a teljes szélességben a termék, és ezért kerülhet folyamatosan beadagolva az előszelelőhöz.

Az áteresztés szabályozását már a gép előtt meg kell oldani.

A beadagoló egység fedelén található az a beöntő csanak, amelyhez 200 mm átmérőjű ejtőcsüves rendszerű vezeték csatlakoztat-ható.

A beadagolóban a terményt csiga teríti szét a teljes széles-ségre. A helyes eloszlást az a tolózár szabályozhatja be, amely a szabad rést akkorára állítja, hogy a termék a felöntési nyel-től egészen a gép hajtási oldaláig szétterjedjen. Az itt elhe-lyezett ablak megkönnyíti az eloszlás helyességének ellenőrzését. A hirtelen áteresztési terményáram-ingadozások és a nagyobb, szokatlan alakú szennyeződések átengedése céljából a tolózár lapja a gép meghajtási oldalán átömlőnyílással rendelkezik.

A beadagoló egység fedele osztott kivitelű annak érdekében, hogy a nagyobb méretű bennmaradt idegen testeket anélkül is ki lehessen venni, hogy az ejtőcsövet kiszerelelnék. A fedelet csak teljesen leállított gép esetében szabad levenni!

4.2.2. Rostaszerkezet

A rostaszerkezet két egymással szemben lengő és egymás felett elrendezett rázóládából áll, amelyek acélrugókra függesztve kapcsolódnak a vázszerkezethez.

A felső rázószekrényben egyetlen rostasik található három, egymás után következő rostakeretben. Az első keret, illetve a második keret feléről lekerülő lecsapatot terményáramosztóra vezetik. A következő rostarészek lecsapatait a visszavezető ferenken keresztül az alattuk fekvő rostasik kezdetéhez lehetőleg igen közel vezetik be. A felső rosta végénél levezető vályú található, amely a rostán maradt anyagot oldalra vezeti el. A felső rostán körbemozgó kaparó a rosta tisztítását végzi, és a szennyeződések távolítja el. Megakadályozza továbbá azt is, hogy a termék tovarepüljön a felső rosta fölé.

Az alsó rostaszekrényben két rostasik van, mindkettőben két egymás után elhelyezett rostakerettel. A felső rosta termény-elosztója biztosítja a két rostasik egyenletes terhelését. A rostasikokon fennmaradt terményt az oldalra kivezető vályúk fogják fel, amelyeket utána egybevezetnek. Mindkét rosta anyaga együtt jut az utószelelőre.

Az alsó rosták tisztítását lesodrók végzik. A lesodrók kocsi-
ját gyárilag helyesen állítják be. A beállításon változtatni
csak akkor szabad, ha a rosták tisztítása nem megfelelő.

A tisztítóelemeknek a rostához történő igazodása érdekében
mindkét rostasíkban állítható a lesodrókocsi sín párja. A két
kocsi egyszerre történő emelése és visszaeresztése az állító-
berendezés segítségével lehetséges. A lesodrókat csak annyira
szabad kiemelni, hogy üzem közben ne gyűrődjenek alá. Irány-
értékként az 5. ábrán megadott érték szolgáljon.

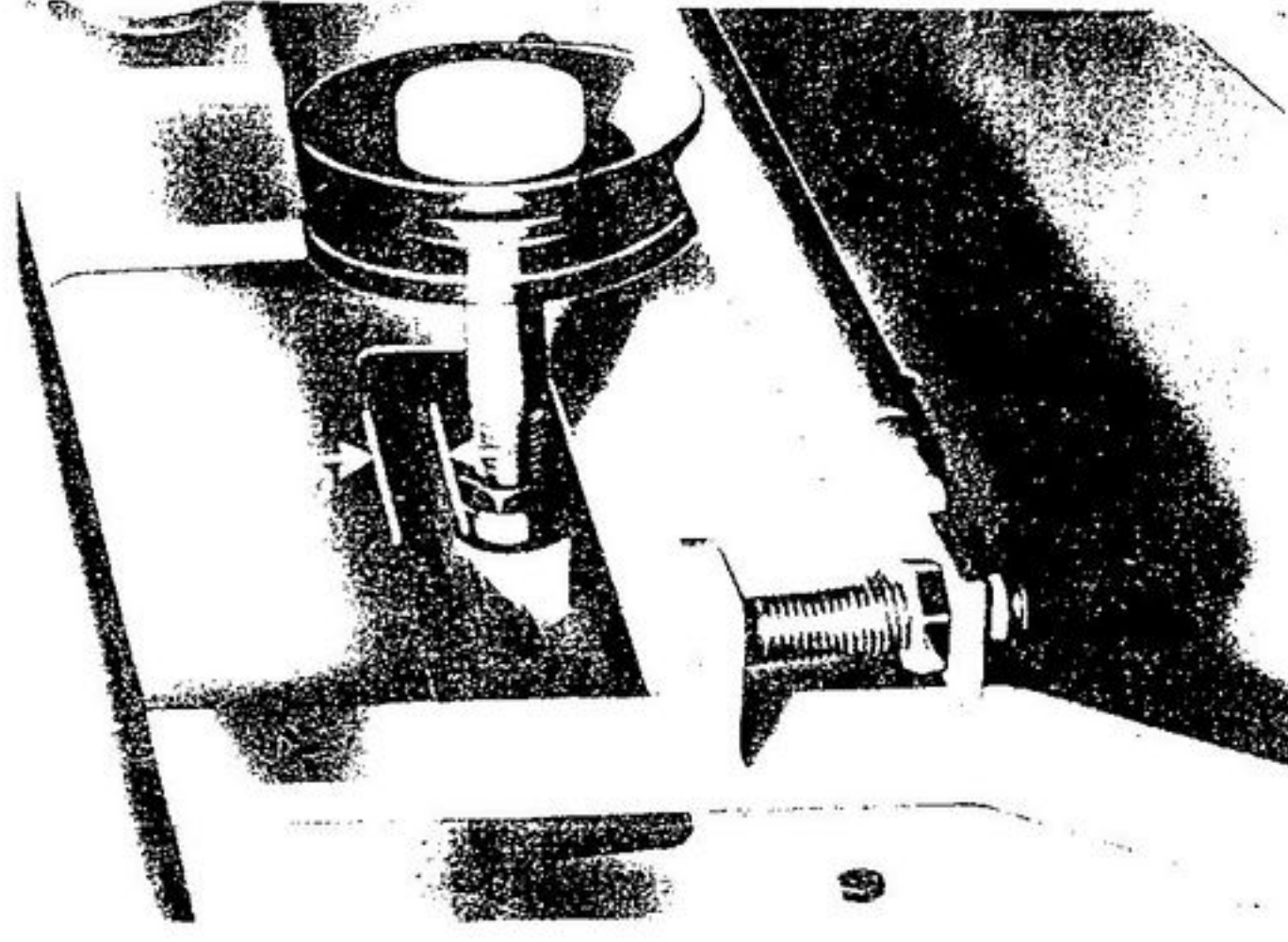
A rostatisztító berendezés helyes beállítását az állítószere-
ket orsóján található két ellenanyával rögzíteni kell azért,
hogy rostacsere után, a lesodrókocsi visszaeresztésekor a tisztító-
elemek megfelelő helyzete gyorsan megtalálható legyen.

A gépet leengedett rostatisztító berendezéssel soha nem szabad
üzembe helyezni.

A lesodrók keretét a rosták kiszerelését követően ki lehet húzni
a rostaszekrényből. A rostatisztító szerkezet hajtása a hajtó-
művel egybeépített motor és a forgattyús hajtásáttétel segít-
ségével először egy tengely, majd az ahhoz kapcsolódó hajtórú-
dak segítségével, ill. közvetítésével a lesodró kocsin keresztül
történik. A rostatisztító berendezés amplitúdója körülbelül
110 mm. A rostaszekrézet lengő mozgását excenterhajtás bizto-
sítja. A lengések száma változtatható. A felső rosta dőlése
állandó, az alsó rostáké állítható. A rostaszekrezetek állását
kijelzőről is le lehet olvasni, amelynek egyetlen osztása 2/3
foknak felel meg.

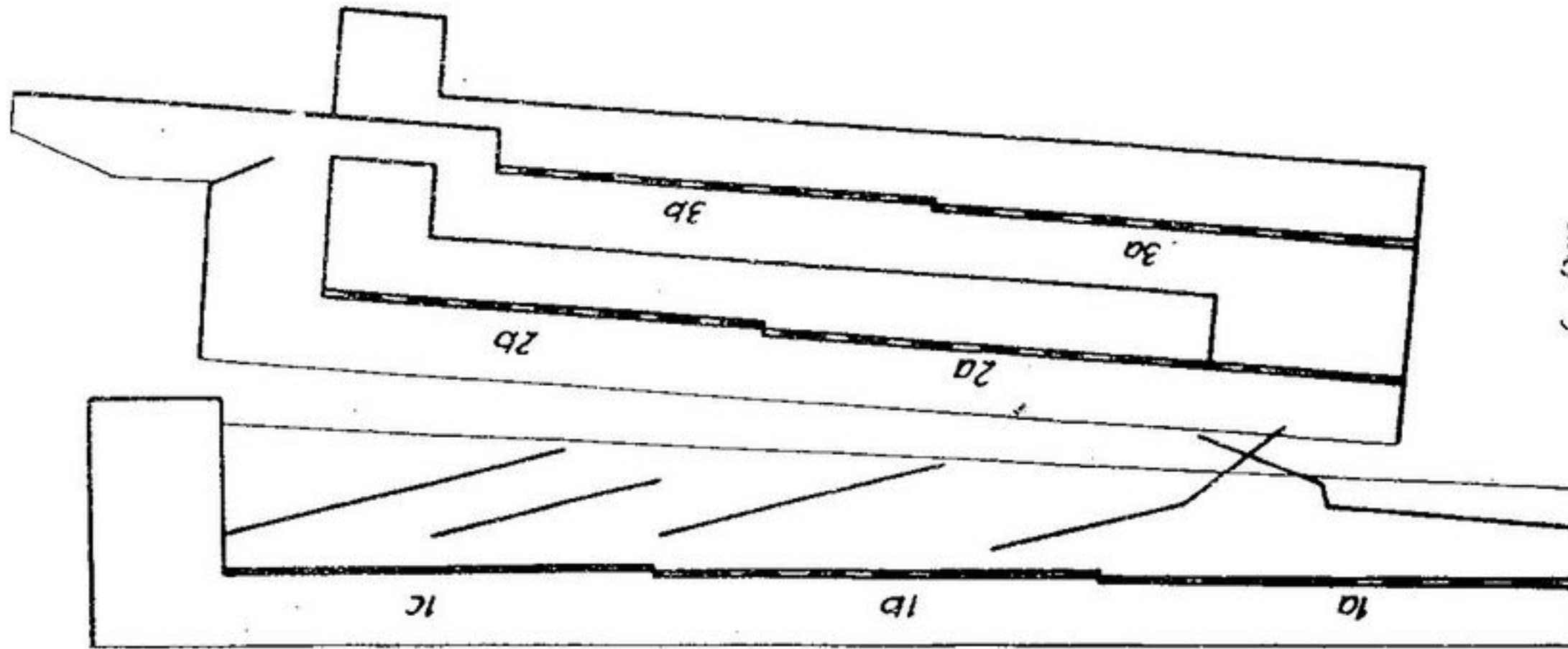
A 6. ábra a rostaszekrezet vázlatos metszetét szemlélteti.
A rosták megválasztását illetően a mellékelt rostatáblázatból
irányértékkel a mérvadóak. Az alsórosták nyílásait úgy választák
meg, hogy a mindenkori szabvány előírásai teljesítve legyenek.
A felső rostánál az la és lb kereteket úgy kell beállítani,
hogy a termény mintegy 90 %-a áteszen. Ekkor az la és lb kere-
tek rostamérete egyforma lehet, vagy pedig az lb rosta lyukai
egy vagy két lépcsővel kisebbek is lehetnek.

az lc keretnél ismét egy vagy két fokozattal kisebb rostát
válasszanak, de ennek is akkorának kell lennie, hogy szem ne
futhasson át felette.



5. ábra

a = 7 a lesodródnál

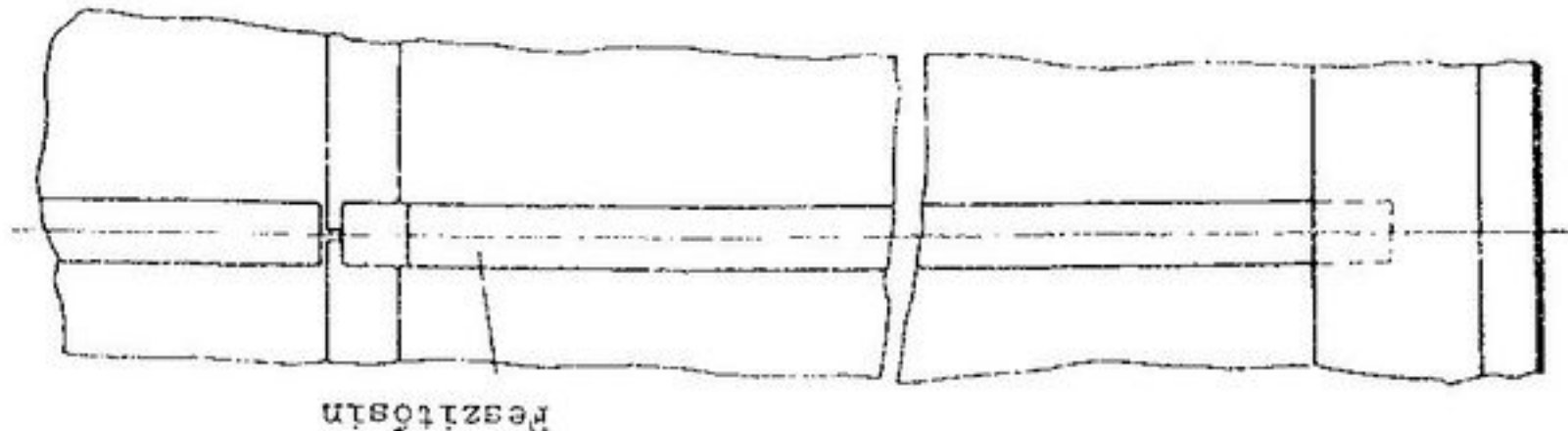


6. ábra

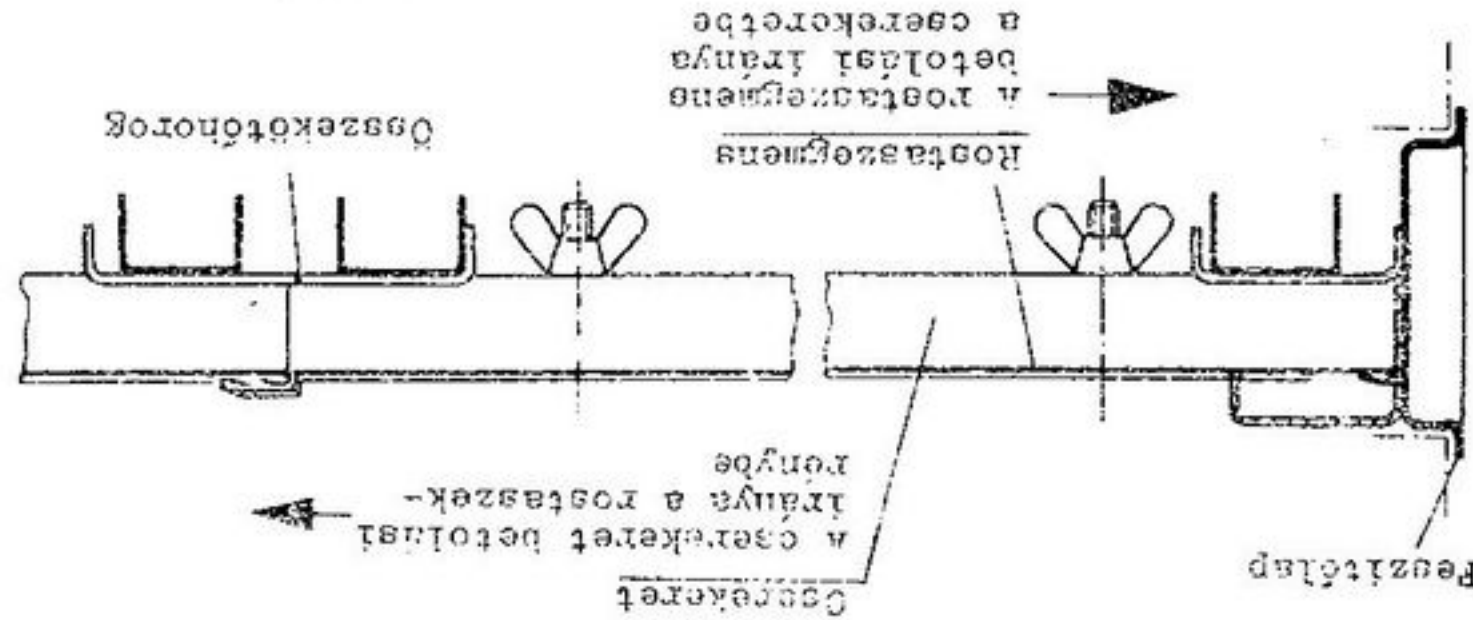
Búzához például az alábbiak használhatók:

- 1a keretnél $\varnothing$ 10 mm
- 1b keretnél $\varnothing$ 9 mm
- 1c keretnél $\varnothing$ 8 mm
- 2. és 3. keretknél $\varnothing$ 1,5 mm.

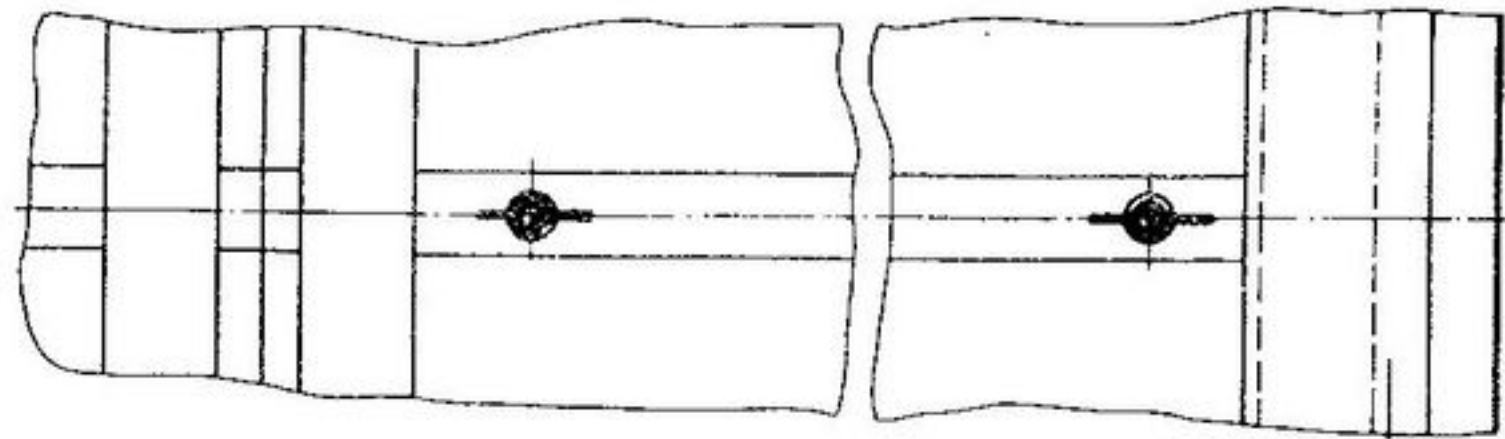
A rostaszerkezetet cserekeretekkel szerelték fel. Minden rostaszerkezetnél 5 rostaszalvétényt kell kivenni, amelyeket 6 lefogósín és 18 szárnyas anyá fog a kerethez. A rosta cserejekor a szárnyasanyákat oldjuk, a cserekeretben található szalvétéket kihúzzuk, az új rostaszalvétéket betoljuk, és a szárnyasanyákat ismét meghúzzuk /7. és 8. ábrák/. A 2, illetve 3 egymás után következő cserekeretet és az ezeket lezáró feszítőlemezt horgok kapcsolják össze. Mivel a horgok a keresztcsínek alatt vannak, a rosták átfedését szorosan egymásra kell nyomni, és ekkor a kapcsolódási hely tömítve van. Ha gumitömítéssel rendelkező rostaelemeknél ez a befeszítés túl szoros lenne, akkor a horgokat kissé utána lehet igazítani. A cserekereteket egymáshoz két-két retesz segítségével és a csillag alakú fogantyúval el látott csavarnak a feszítőlemezre történő szorításával kapcsolhatjuk össze. Az ellenkező oldalon a kimenet tartományában található cserekeretek ütközői. Ezeket fellazítjuk, majd a hosszított furatban annyira eltoljuk, hogy meghúzásuk után is maradjon egy csekély rés a feszítőlemez és a rostaszerkevény fala között.



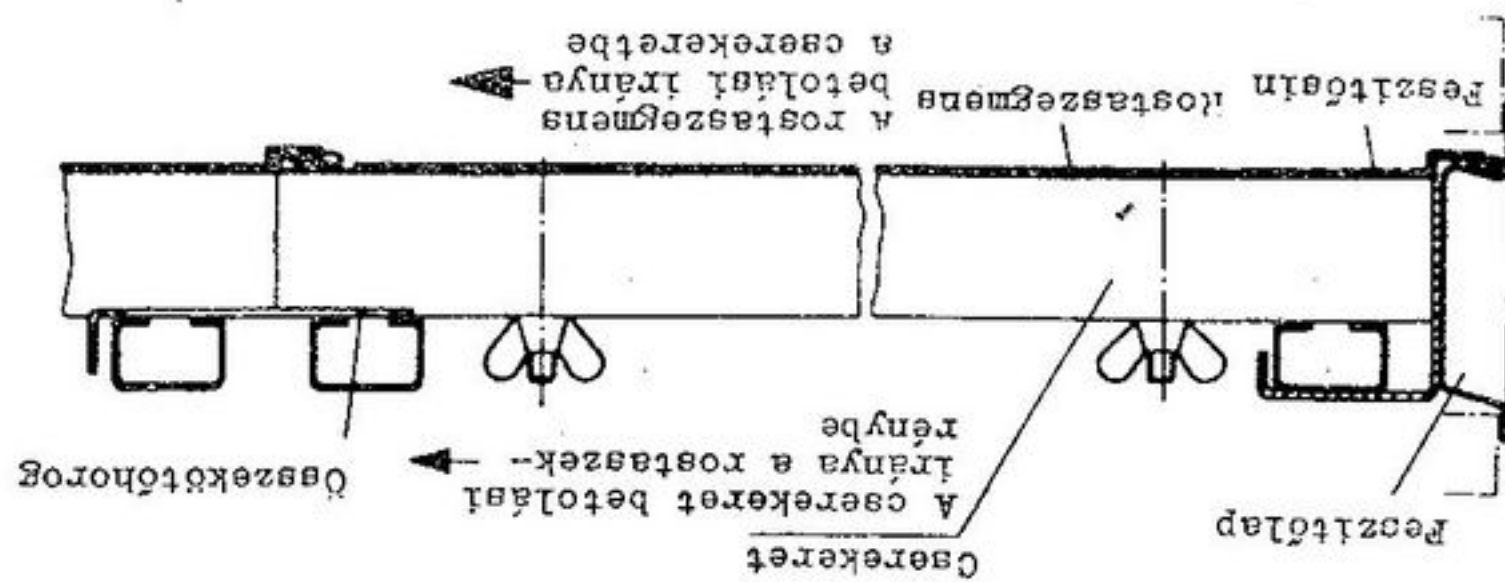
Feszítősin



8. ábra F e l s ő r o s t a



Összekötőhorog



7. ábra A l s ő r o s t a

4.2.3. Szelelőberendezés

A magtisztító két légszelelő egységgel rendelkezik, amelyek a felső részben helyezkednek el. Ugy az előszelelő, mint az utószelelő ferde megoldású. Az utószelelőnél a szelelési folyamat meg is figyelhető.

A szelelők légszelelőnek változtatása az előszelelőnél és az utószelelőnél csappantyúk segítségével történik, amelyeket menetes orsón keresztül kézikerekekkel állíthatunk, így finom, fokozatmentes beszabályozásuk megoldható. A csappantyú állását skálakijelzésen is le lehet olvasni. A finombeállítás /a le választó hatás és a szemvesztesség beszabályozása/ az utószelelőnél található csappantyú segítségével történik. Ezt is kézikerekekkel lehet működtetni.

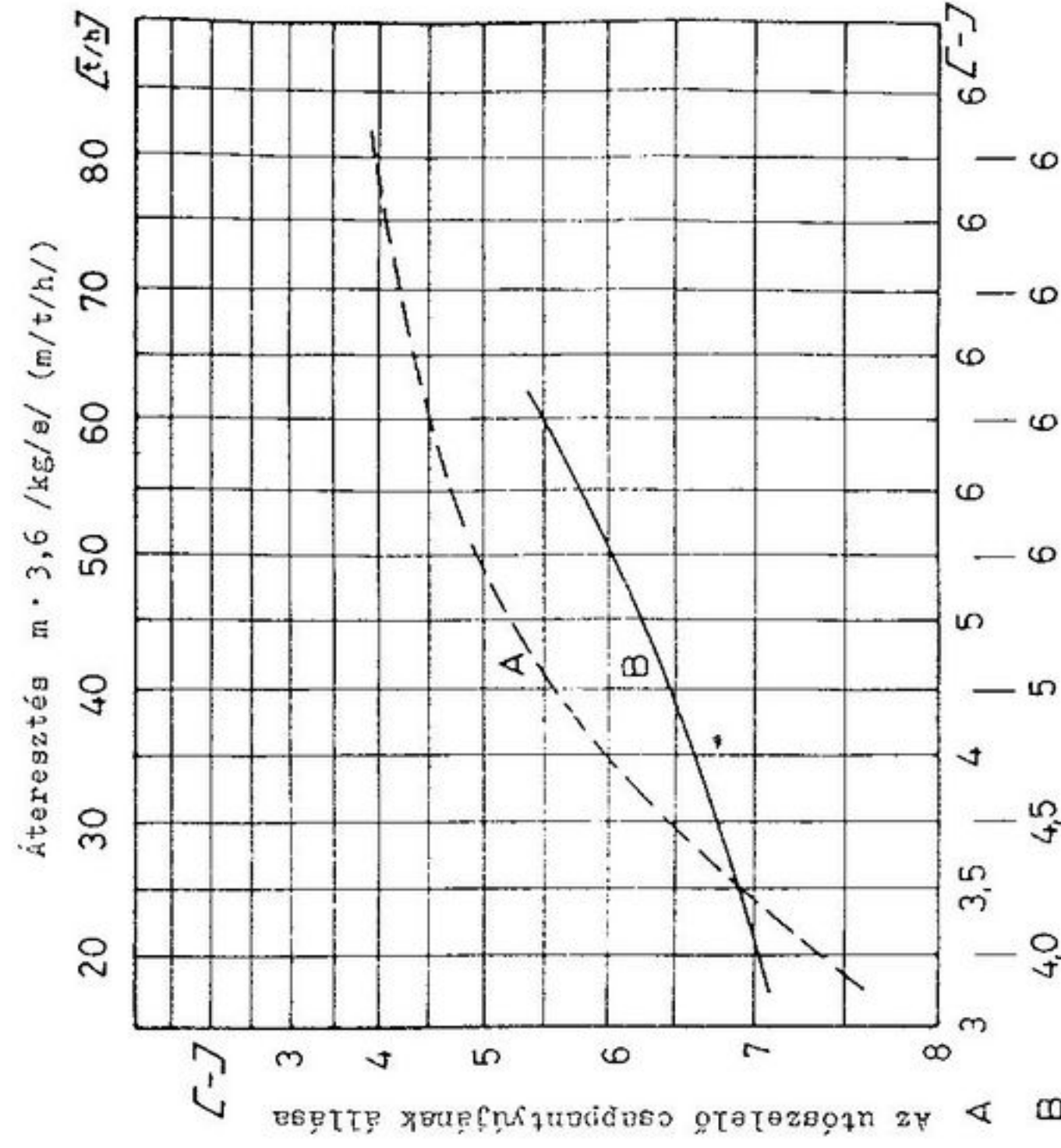
A csappantyú állását skáláról lehet leolvasni. Állandó értékű áteresztésnél növekvő skálaértékkel a leválasztó hatás és a szemvesztesség fokozódik. A szabályozó tolózárak és a csappantyú állása közötti kapcsolatról az utószelelő esetében a mellékelt diagram tájékoztat. Alapvetően érvényes az, hogy az áteresztés növelésekor a szabályozó tolózárát nyitni és a csappantyú állítási értékét csökkenteni kell.

A szelelőnél kivált anyagot csigák szállítják ki.

A szeleléshez szükséges légáramot vagy központi léghellátó rendszerre csatlakozva állíthatják elő, vagy pedig használhatják a géppel külön megrendelésre szállítható radiálventil-látort, amelyet vagy a gépre szerelve, vagy külön felállítva alkalmazhatnak. A ventilátor villamos bekötésénél ügyeljenek arra, hogy ezt a rostaszerkezet bekapcsolását követően kell bekapcsolni.

Diagram

Az utószelelő csappantyújának és a fojtó tolózárának tájékoztató beállítási értékei gabonatisztításnál



Az utószelelő fojtó-tolózárjának állása

A - előtisztítás

B - intenzív tisztítás

5. A GÉP FELSZERELTSÉGE ÉS MŰKÖDÉSE

5.1. A felszereltség leírása

A magtisztítót a következő felszereltségben szállítják:

Gabona, hüvelyesek és olajos növények előtisztítására szolgáló kivitel:

- a/ beépített és rászerezelt motorokkal 3 ~ 380 V
IP 44, 50 Hz
1,5 kW a rostameghajtáshoz
0,55 kW a rostatisztító berendezéshez
 - b/ beépített és szerelt belső világítás 220 V feszültséghez
 - c/ kapcsolódoboz világításkapcsolóval
 - d/ beadagolószerkezet ömleszthető terményekhez
 - e/ a felső rosta tisztítása körbenfutó kaparóval
 - f/ az alsó rosta tisztítása lescadróval
 - g/ lépcsős rostafrekvencia-állítás /340/360 min⁻¹/
 - h/ a felső rosta állandó értékű, 3 fokos lejtése
 - i/ az alsó rosták 8-12 fok között fokozatmentesen állítható lejtésűek
 - k/ mintavevők a lecsapatok ellenőrzéséhez
- Kivánságra az alábbi felszerelések is szállíthatók:

- kivezető tölcser a tisztított terményhez
- kivezető keret a lecsapatokhoz
- a gépre szerelhető szelelőventillátor
- a géptől függetlenül felállítható szelelőventillátor
- szívócső központi elszíváshoz
- TGL 16 263 szabvány szerinti lyukakkal rendelkező rosták
- rostatisztító kefékkel
- 45 fokos könyök P400 mm méretű négyszögletes keresztmetszetű ventillátor-csatlakozáshoz

P400 mm méretű, négyszögletes keresztmetszetű közdarab 500 mm méretű, körkeresztmetszetű vezetékre való csatlakoztatáshoz /rugalmas/ ventillátorok számára

- villamos kapcsolószekrény.

A külön felszereléseket már a megrendelésnél is elkülönítve kell megadni.

További pótlólagos felszerelési lehetőségeket a felállítási vázlatoknál találhatnak.

5.2. A gép működésének ismertetése

A tisztítandó terményt csővezetéken át vezetik a betápláló egységhez, és az ott a gép teljes szélességében eloszlik.

Ekkor a szabályozó tolózár részét a géppel elérni kívánt áteresztéshez úgy állítjuk be, hogy az eloszlás egyenletes legyen.

A beadagoló egységtől a termény az előszelelőhöz kerül. Itt a por és a könnyebb szennyeződések leválnak. A sorban követő kező rostaszerkezetben a felső rosta választja le az olyan durva szennyeződéseket, mint például a szalma- és kalász-maradványokat, amelyeket lekaparó szerkezet továbbít a kiömlőcsatornához. A párhuzamosan működő két alsó rosta egyenletes terítéséről terményáramosztó gondoskodik. Az alsó rosta az olyan igen kis méretű szennyeződések leválasztására szolgál, mint például a homokszemcsék vagy a maghéj-darabok.

Az ehhez csatlakozó utószelelő a termény lebegési sebessége szerinti osztályozást végzi, és messzemenően elősegíti az alsó rosták munkáját is. Az utószelelőből kieső tiszta terményt tölcserben lehet felfogni, és onnan lehet további fel dolgozás céljából elvezetni. A rostamaradékok és a szelelőből leválasztott szennyeződés lecsapatai a kezelő felőli oldalon kerülnek elvezetésre. A mintavevővel ezeket ellenőrizni lehet. A működési vázlaton a leírt folyamat vázlatosan követhető.

6. A GÉP FELÁLLÍTÁSA

A gép felállításának előkészületeit az alapozási tervnek megfelelően kell megtenni. Vigyük figyelembe itt az ajtók nyitásárahoz és a rosták cseréjéhez szükséges térigényt is. A gépet

az időjárás viszonyosságaitól védve, zárt helyiségben kell felállítani.

Elsőként a tisztított anyagot elvezető tölcseért és a lecsapatok összefogó keretét az alapozási tervnek megfelelően a padlószinten úgy kell elhelyezni, hogy felső élük a padló szintjében legyen. Ennek során a távolsági méreteket pontosan be kell tartani, hogy kizárják az eltömődéseket az átmeneteknél. Ezután a gépet az előírányzott helyen fel lehet állítani, és le lehet rögzíteni. A külön szállított egységeket, mint a kézikerekek, mintavevők, csavarok stb. a szerelési vázlatnak megfelelően kell felszerelni.

A felállítás további műveleteit, mint a ventilátor felszerelését, az elszívó légvezetékek bekötését, a beadagoló csővezeték helyének, valamint a tisztított termény és a lecsapatok elvezetésére szolgáló ejtőcsöveknek az elrendezését a létesítményterveknek, illetve a felállítási tervnek megfelelően kell végrehajtani.

A rezgések továbbításának kizárása céljából ügyelni kell arra, hogy a légelvezető csővezeték a gépre flexibilis csővel csatlakoztassák.

A gép villamos bekötése SWA típusú kapcsolószekrényen keresztül történik a kapcsolószekrényhez mellékelt kapcsolási vázlat vagy a létesítménytervező központi kapcsoló berendezésének előírásai alapján.

A gépen belül valamennyi villamos berendezés végleges helyére van szerelve, és a vezetékeket a kapcsolótábla közös kapcsolécéhez vezették ki. A kapcsolószekrény vagy a központi kapcsolóberendezés vezetékeit eddig a kapcsolécig kell elvezetni. Próbajáratáskor ellenőrizték a motorok forgási irányát.

A rostalemezek tárolására jól áttekinthető és célszerű megoldást választanak úgy, hogy korróziós károsodás vagy mechanikus sérülés ne fordulhasson elő.

A gép szállítása, mozgatása a szállítási vázlatnak megfelelően vagy pedig csúszótalpon tolva történjen. Épületen belüli mozgatásnál fellépő méretproblémák esetén a gép méretei az alábbiak szerint csökkenthetők:

1. A magasság csökkentése 250 mm-rel, 2310 mm értékre

A meghajtás oldalának három védőborítását lecsavarozzuk.

A négy ajtót lekasztjuk.

A kapcsolótábla alatti borítást lecsavarozzuk.

Az utószelelő szívórészét lecsavarozzuk.

Lecsavarozzuk az elvezetőket.

A váz négy lábát kicsavarozzuk és csekély magasságú szállítólabákra cseréljük ki.

2. A gép szélességének csökkentése 2285 mm értékre

A kezelőoldalon található két borítást, amelyek az ablakokat tartják, lecsavarozzuk.

A vezetékek lekötése után a kapcsolótáblát lecsavarozzuk.

Az ajtók zárjait és pántjait lecsavarozzuk.

A kezelőoldali hejtőművet lecsavarozzuk /Figyelem! A rosták dőlésszögét állító kart a vázhoz kell rögzíteni!//.

Lecsavarozzuk a kihordó csigákat.

3. A magasság további csökkentése 2100 mm értékre

Lecsavarozzuk a felső rész és a beadagoló egység fedeleit.

A felső borítólemezeket le vesszük.

A beadagoló egységet lecsavarozzuk.

A teljes felső részt lecsavarozzuk az utószelelő és a váz bekötési helyeinek szétbontásával úgy, hogy az előszelelő oldaláról kezdünk.

4. A gép további szétszerelése

A gép méreteinek további csökkentésekor a következők szerint járjunk el:

A rostát meghajtó motort az áttétellel és a feszítő szerkezettel együtt szereljük le.

A rostaszerkezeteket meghajtó tolórudazatot a rostameghajtó tengelyről szereljük le.

A rostatisztító szerkezet hajtórudazatát bontsuk le.

A rostameghajtó tengelyt szereljük ki.

A rostalecsapatok 3 csúszdáját vegyük le.

Az alsó rostaszerkezetet az alsó vázrészre engedjük rá, és

előrefelé mozgatva húzzuk ki, miután a rostaszerkezetet fel-fogó rugókat levettük.

A felső rostaszerkezetet engedjük le és előrefelé húzzuk ki, miután a függesztő rugókat lebontottuk.

A lekaparóláncot a kaparó tengelyével együtt kiszzereljük.

A hajtóművel egybeépített motort leemeljük.

A rosta dőlését szabályozó szerkezetet kiszzereljük.

A kefetartó kocsi meghajtó tengelyt kiszzereljük.

Az emelőcsatornákat kivesszük.

Most már a vázat a csavarkötések megbontásával szét lehet szedni.

7. ÜZEMBE HELYEZÉS ÉS KEZELÉS

7.1. Előkészületek az üzembe helyezéséhez

A tisztítandó terménytől függően szereljük fel megfelelő lyukméretű rostákkal a gépet. A géppel tisztítható legfontosabb termények esetében leginkább használható lyukméreteket a mellékelt rostatáblázat is tartalmazza. Ezeket az adatokat átlagértéknek kell tekintenünk, mert a rosták végleges megválasztása olyan tényezőktől is függ, mint a fajta, betakarítási évszám, kiindulási tisztaság, a szennyeződések jellege, ezek eredete, és nem utolsósorban az is, hogy az adott géphez milyen lyukméretű rosták állnak rendelkezésre. További útmutatást a 4. pont alatt találhatunk. Beszerelt rostakeretek nélkül a szelelőrostát üzembe helyezni nem szabad.

A rostatisztító szerkezetet úgy kell beállítani, hogy a lesodrók egyenletesen feküdjön fel a rostára. Az erős rányomást el kell kerülni.

Az ékszíjak feszességét rendszeresen ellenőrizni kell. A feszítést az első 100 üzemórától naponta felül kell vizsgálni. Az ékszíjakat csak enyhén szabad megfeszíteni azért, hogy a csapágycsuk ne melegegjenek fel, vagy a tengelyek ne hajoljanak el. Ez különösen a rostameghajtás egységére vonatkozik.

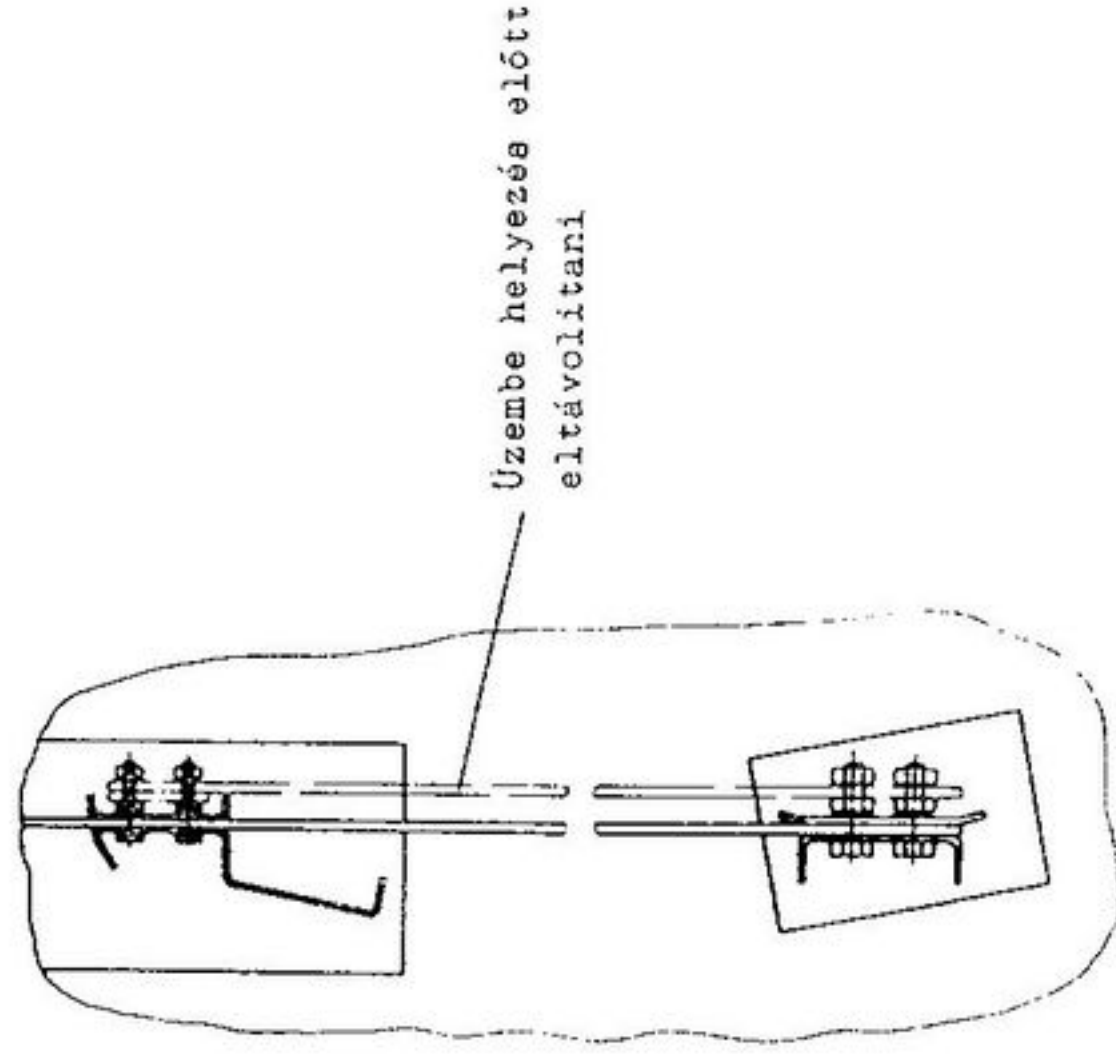
A gép üzembe helyezése előtt ellenőrizni kell a csavarkötések szilárdságát, és a szállítás közben esetleg fellazult csavar-

kötéseket utána kell húzni.

A következőkben a gépen alkalmazott jelöléseket magyarázzuk.

P i g y o l e m !

A rosta dőlésszögének állításakor a lejtésrögzítő sárga színű jelzett reteszelését ki kell venni /lásd a 9. ábrát/.



9. ábra

7.2. Üzembe helyezés

A gépet a kapcsolószekrény segítségével a termény betáplálása nélkül kell megindítani. Az áteresztés beállítása után szabályozzuk be a szélességi terítést. Az előszelelő és az utószelelő tolózárjait a termény jellegének megfelelően nyissuk meg. A tolózárak helyes beállítását és a rosta helyes megválasztását a kimenetelnél vett minták alapján ellenőrizzük. A rosta dőlésszögére és lengésszámára vonatkozóan az alábbi szabály alkalmazható: könnyen ömlő anyagoknál csekély dőlésszög és alacsony lengésszám választható, míg nehezen ömlé-

hető terménynél a nagy lejtés és a magas frekvencia előnyös.
A rosta dőlésszögét nyugalmi helyzetben, de üzem közben is lehet állítani.
A belső világítást csak az ellenőrzési munkák idejére kell bekapcsolni. A lámpát rendszeresen meg kell tisztítani porlerakódásoktól.

7.3. Terménycserézés

A termény változtatásakor a magtisztítót ki kell tisztítani. Különösen ügyeljünk az alábbi pontokra:

1. A gépet néhány percig üresen járassuk.
2. A rostákat és a rostatisztító szerkezeteket szereljük ki a gépből és tisztítsuk le.

J e l m a g y a r á z a t

Jel	Jelentése
	Felöntés
	Fokozatok nélkül szabályozható balra
	Légsebesség-szabályozás az előszelelőnél
	Légsebesség-szabályozás az utószelelőnél
	Világítás
	Rostadőlés-állítás
	Az előszelelő lecsapata
	Az utószelelő lecsapata
	Az alsó rostán átjutott anyag
	A felső rostán végigfutó fenn maradt anyag
	Forgásirány balra
	Forgásirány jobbra

8. KARBANTARTÁSI ELŐÍRÁSOK

8.1. Ápolási előírások

A szükséges ápolási teendőket a következő táblázat foglalja össze:

Ápolási időköz	Á p o l á s i	t e e n d ő k
500 üzemóránként	ékszíjfestesség ellenőrzése	
1000 üzemóránként		kenés kenés-terv szerint
2000 üzemóránként		kenés kenés-terv szerint
		A légeleszívó vezeték lera-kódásait és a ventilálást letisztítani.

Nyomatékosan felhívjuk a figyelmet arra, hogy csak olyan kenőanyagokat használjanak, melyeket a kenési terv megkövetel.

A kevés karbantartást igénylő csapágycsavarok kenése úgy történik, hogy a csapágycsavarban található furatból a menetes zárócsavart kihajtjuk, és a TGL 0-3402 szabványnak megfelelő A 8-as zsírzógombot csavarunk be a helyére, feltéve, ha a zsírzógomb eleve nem volt beszerelve.

A hajtóművel egybeépített motornál jelentkező olajszivárgást olaj utánatöltésével egyenlítjük ki. Olajcserénél a hajtóművel szerelt motort is ki kell szerelni. A levegőszabályozó tolózárakat időnként teljesen nyissuk ki azért, hogy a tolózárak megvezetése letisztuljon, és az elszívott levegő vezetékeit is átöblítsük.

A motorokat naponta meg kell tisztítani a portól.

8.2. Bejáratási előírások

Az első 100 üzemóra alatt kísérik különös figyelemmel az ékszíjak és a láncok nyúlását. A hajtórudazat rögzítőcsavarait, a rosták felfüggesztését, a csapágycsavarokat stb. a szoros csavarkötések szempontjából rendszeresen ellenőrizzük, és szükség esetén húzzuk utána.

A rostautközőket úgy kell utánaállítani, hogy a rosták ne mozdulhassanak el, és a rostautköző, valamint a feszítőlap között szorosan be legyenek fogva.

A kefécsihajtás tolórúdjának csapazegén utána kell húzni a koronás anyát. Ehhez célszerű lehúzni az ékszíjtárcsát a forgattyú-csapággal együtt a hajtóművel egybeépített motor tengelycsónkjáról, miután lelazították a forgattyúcsapágyat a tolórúdról. A tolórúdnak a gyártómű által beállított hosszúságát előzőleg meg kell állapítani, hogy az a szerelés elvégzése után ismét beállítható legyen. Az irányméret a forgattyúcsapágy közepétől a vele szemben elhelyezkedő csapágy közepéig mérve 784 mm.

9. ESETLEGES ÜZEMZAVAROK ES ELHÁRÍTÁSUK

A hiba leírása	Megszüntetésének módja
----------------	------------------------

Nyugtalanul jár a gép. A vízszintes felállítást, a víz lerögzítését, a rostameghajtó tengely csapágycsavarait, valamint a hajtórudazat csavarkötéseit ellenőrizzük. A ventilátor lapátjaira esetlegesen ráakódott szennyeződést eltávolítjuk.

A tisztítandó termény Ellenőrizzük a gép vízszintes felállítását; a beadagolásnál szüntessük meg a tolózár oldalán haled. a tömődést; vizsgáljuk felül a tolózár állását.

A rosták eltömődnek. Állítsunk a tisztítószerszerkezeten.

A légszebeesség nem Az elszívó vezeték feltehetően tele-elegendő. rakódott szennyeződéssel.

A rosták nem fekszenek A csillagfogantyút húzzuk utána, vagy szilárdan. az ütközőket állítsuk be.

A kaparólánc felütődik. Feszítsük meg a láncot.

A lecsapatokban sok a A felső rosta eltömődését kerüljük el. hibásan leválasztott Csökkentsük a légmennyiséget. termény.

A hiba leírása	Megszüntetésének módja
Kiégett az izzólámpa.	Oldjuk meg a két szárnyas anyát, vegyük ki a lámpatartót és cseréljük ki izzót.
A lesodrókocsi vezető-sínjei elhasználódtak.	Fordítsuk át a vezetősíneket 180 fokkal.
A lesodrókocsi fel-utközik a rostaszakrényre.	A löketet a forgattyús hajtás és a kefekocsi meghajtó tengely közötti rudazat megrövidítésével csökkentjük, vagy változtassuk meg a lesodrókocsi helyzetét a kefekocsi meghajtó tengely és a lesodrókocsi közötti hajtórudazat meghosszabbításával vagy lerövidítésével.

10. MUNKAVÉDELMI ELŐÍRÁSOK A K 527 A TÍPUSU MAGTISZTÍTÓ GÉP ÜZEMELTETÉSÉHEZ

A gép felállításánál és üzemeltetésénél az Ön országában érvényben lévő munkavédelmi és tűzrendészeti előírásokat kell betartani.

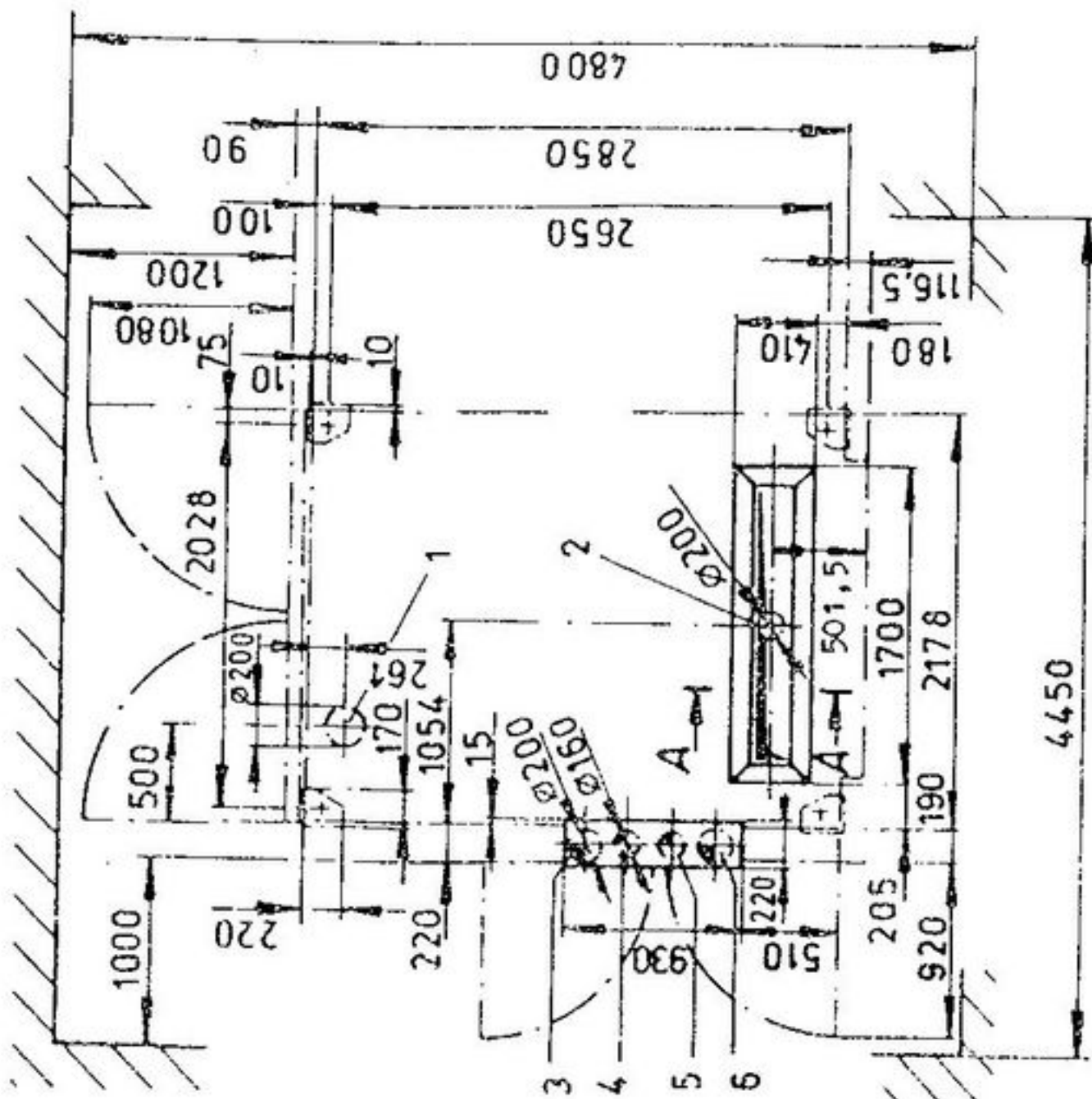
A szerelő- és kezelőszemélyzetet az üzemeltető vállalat felelősének igazolható módon munkavédelmi oktatásban kell részesítenie. Továbbá ismertetni kell a gépen rendelkezésre álló biztonsági berendezéseket.

Figyelembe ajánljuk a következőket:

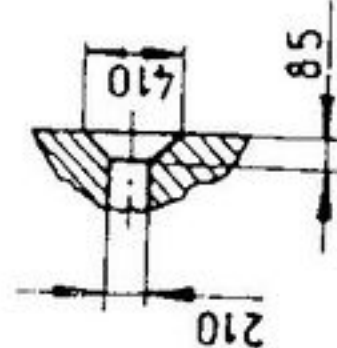
- A gép felállításakor a helyet úgy kell megválasztani, hogy lehetséges legyen a kifogástalan kezelés és karbantartás.
- Az ajtókat feltétlenül ki kell, hogy lehessen nyitni.
- A gépet csak bezárt ajtókkal és felcsavarozott védőborításokkal szabad üzembe helyezni.
- Szakszerűen kifejlesztett elszívóvezeték és minimum 800 mm hosszúságú beadagoló ejtőcső nélkül a gépet üzembe helyezni nem szabad.
- A magtisztító gépre üzem közben felmászni tilos.
- Az elülő ajtók kinyitása után a rostát meghajtó tengely

- súlyait az alsó - biztonságos - helyzetbe kell hozni.
- Az ellenőrzési munkák elvégzése után a lámpákat feltétlenül ki kell kapcsolni. A lámpákra lerakódott port naponta el kell távolítani.

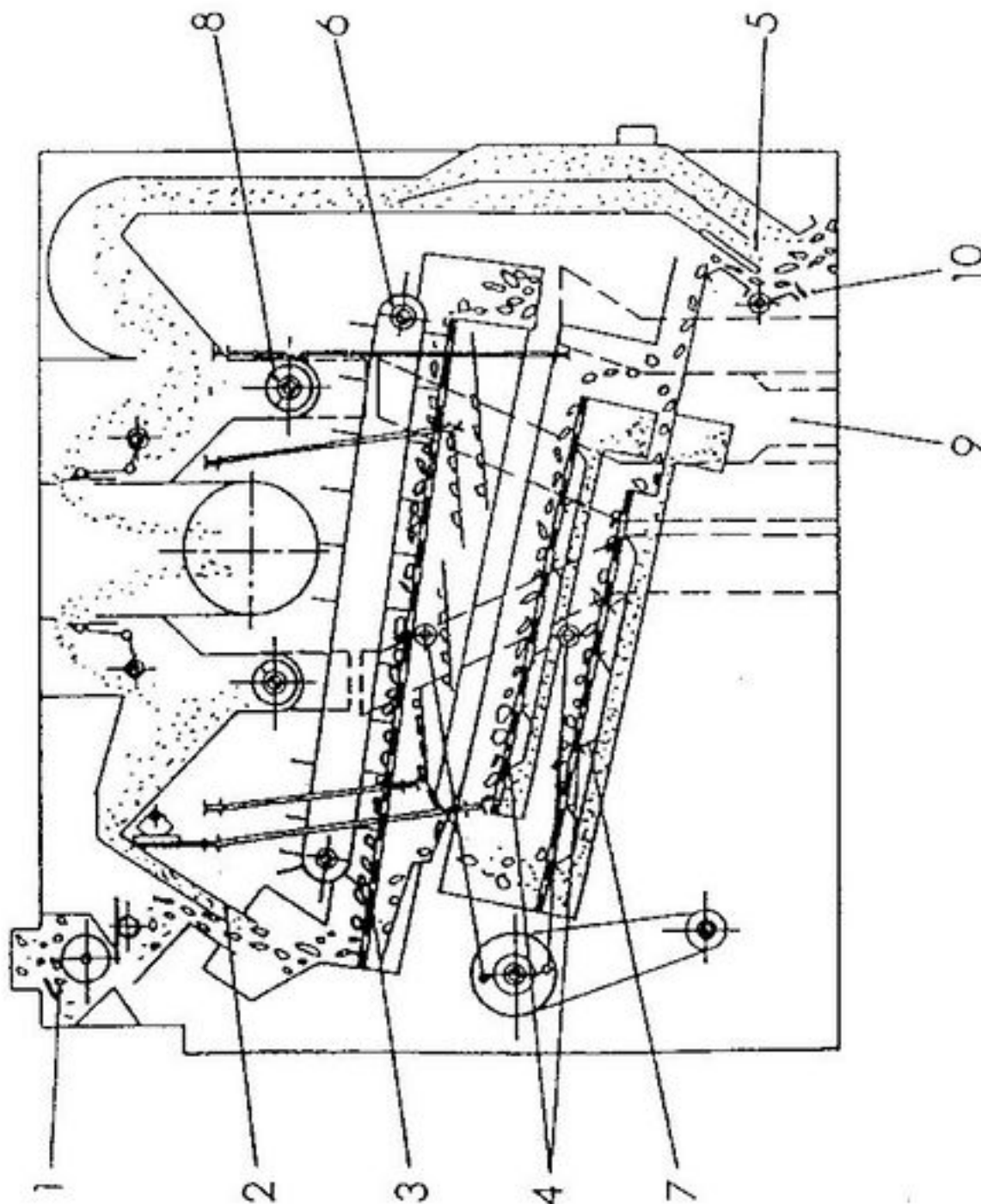
10. ábra: Alapozási terv



- 1 - Tisztítatlan termény bevezetése
2 - Tisztított termény
3 - Előszelelő
4 - Utószelelő
5 - Alsórosta
6 - Felsőrosta



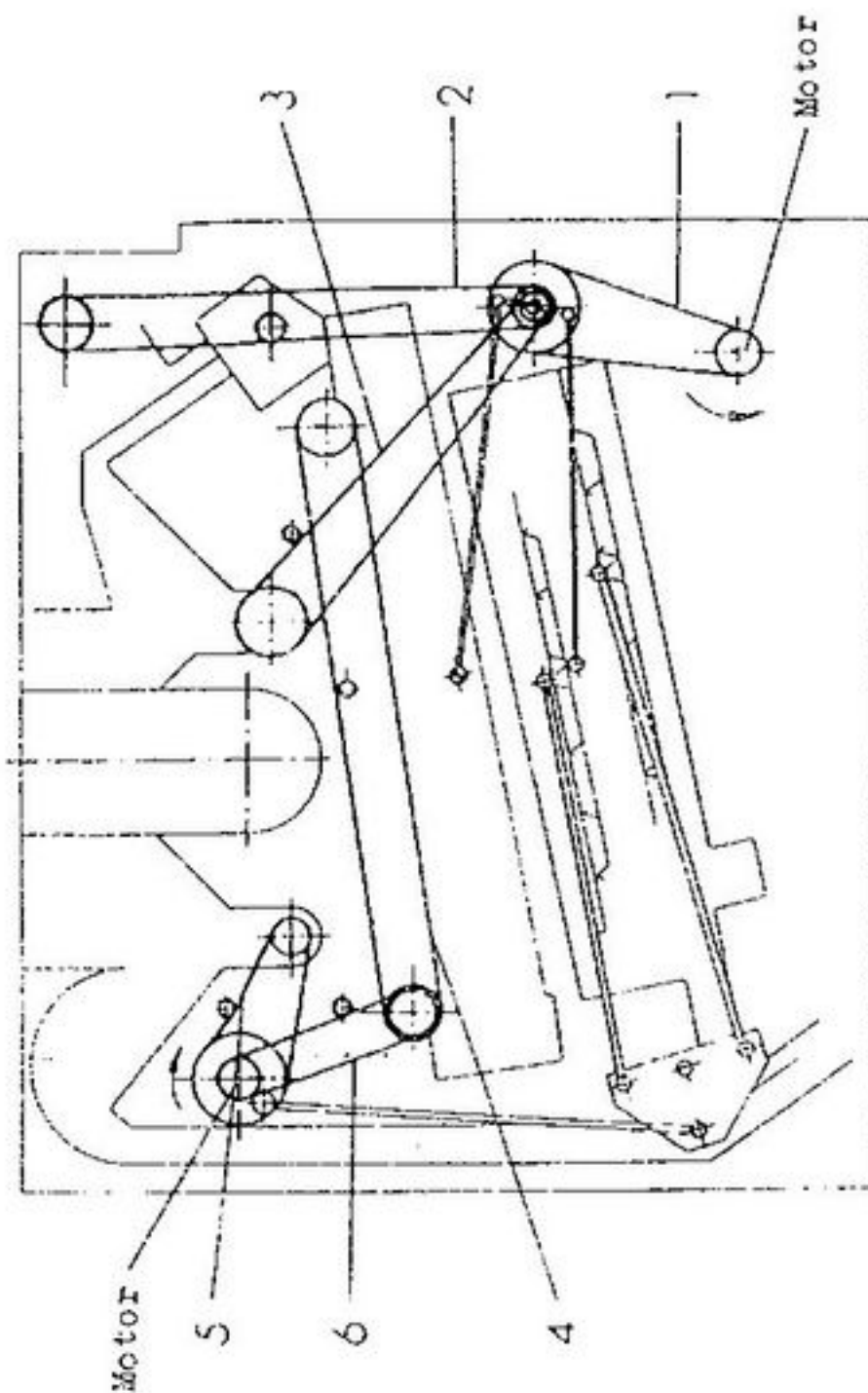
11. ábra: Működési vázlat



- | | |
|-----------------|-------------------------------------|
| 1 - Beadagolás | 6 - A felső rosta lekaparója |
| 2 - Előszeelelő | 7 - Az alsó rostát tisztító lesodró |
| 3 - Felsőrosta | 8 - Kihordócsiga |
| 4 - Alsórosták | 9 - A lecsapatók elvezető csatornái |
| 5 - Utószeelelő | 10 - Tisztított termény |

12. ábra: Meghajtási vázlat

Polyó- szám	dw 1	d1 2	n1	n2	z1	z2	Ekezi TGL 6554	Görgeolanc TGL 11 796
1	125	363	950	340	-	-	SPBx2000	-
	130	355		360				
2	180	224	340	273	-	-	SPBx3350	-
3	125	250	340	170	-	-	Bx3000	-
5	280	112	31,5	79	-	-	Bx1500	-
6	115,74	103,67	31,5	35	19	17	-	12 B-1-74
7	103,67	103,67	35	35	17	17	-	12 B-1-8.2A- -204

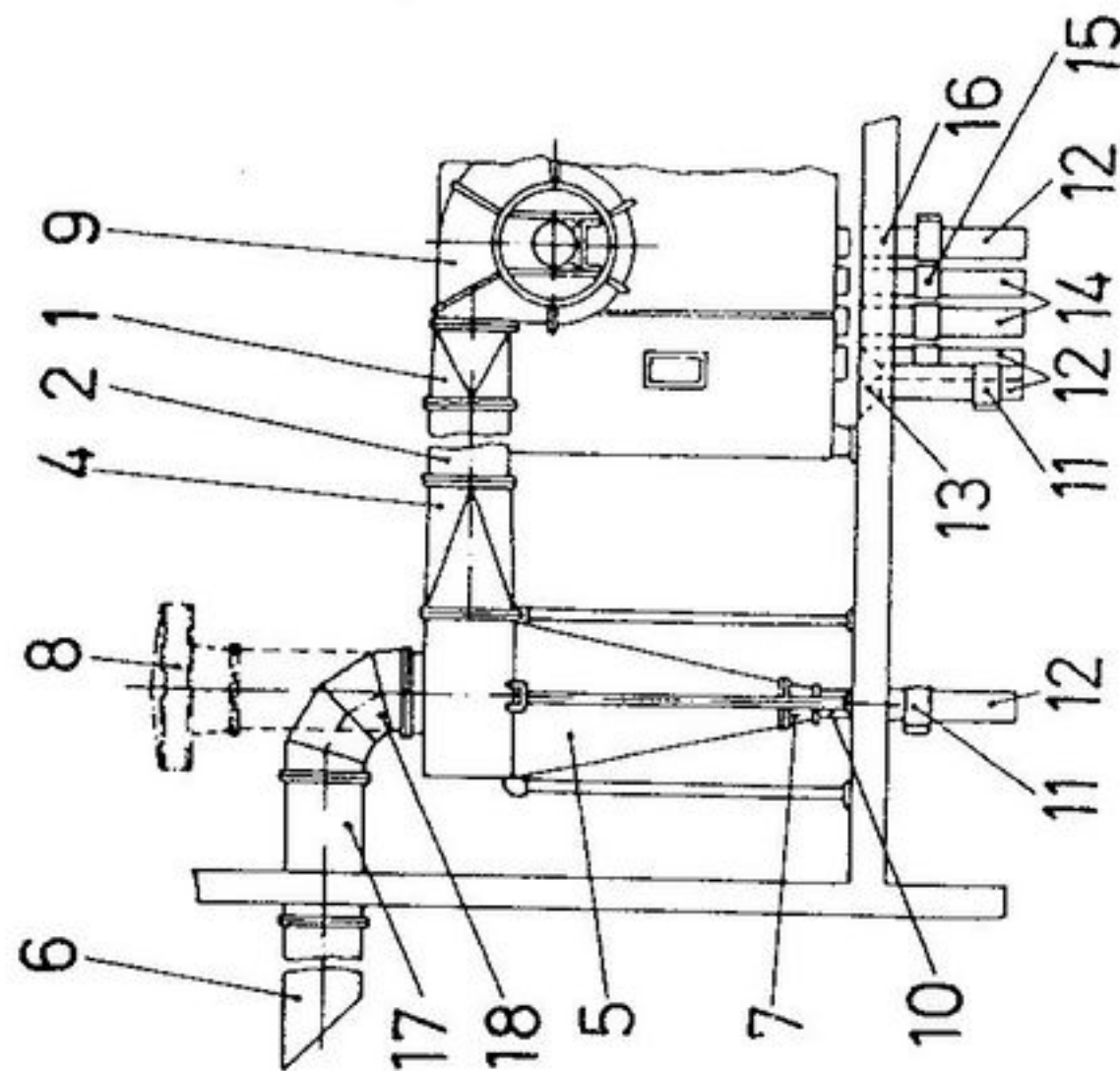


Utmutatások ékszíjcserehez

Az 1,2 és 3 ékszíjak cserejéhez a rostameghajtó tengely csapágját a jobb oldalon fel kell lazítani és a bal oldalon le kell venni a vázról. Eközben a tengelyt a vázra vagy a rostaszekrényre támasztjuk fel.

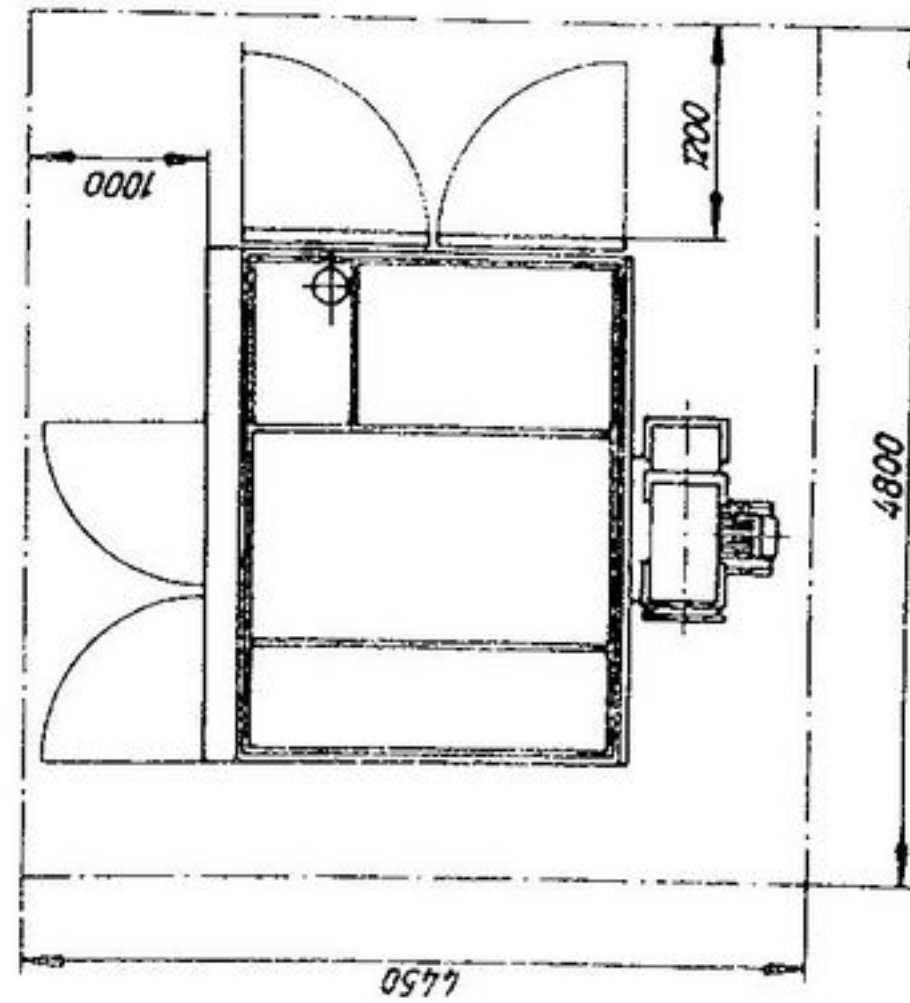
Az 5 ékszíj cserejéhez a forgattyús hajtást oldjuk le az ékszíjtárcsáról.

13. ábra: Felállítási vázlat

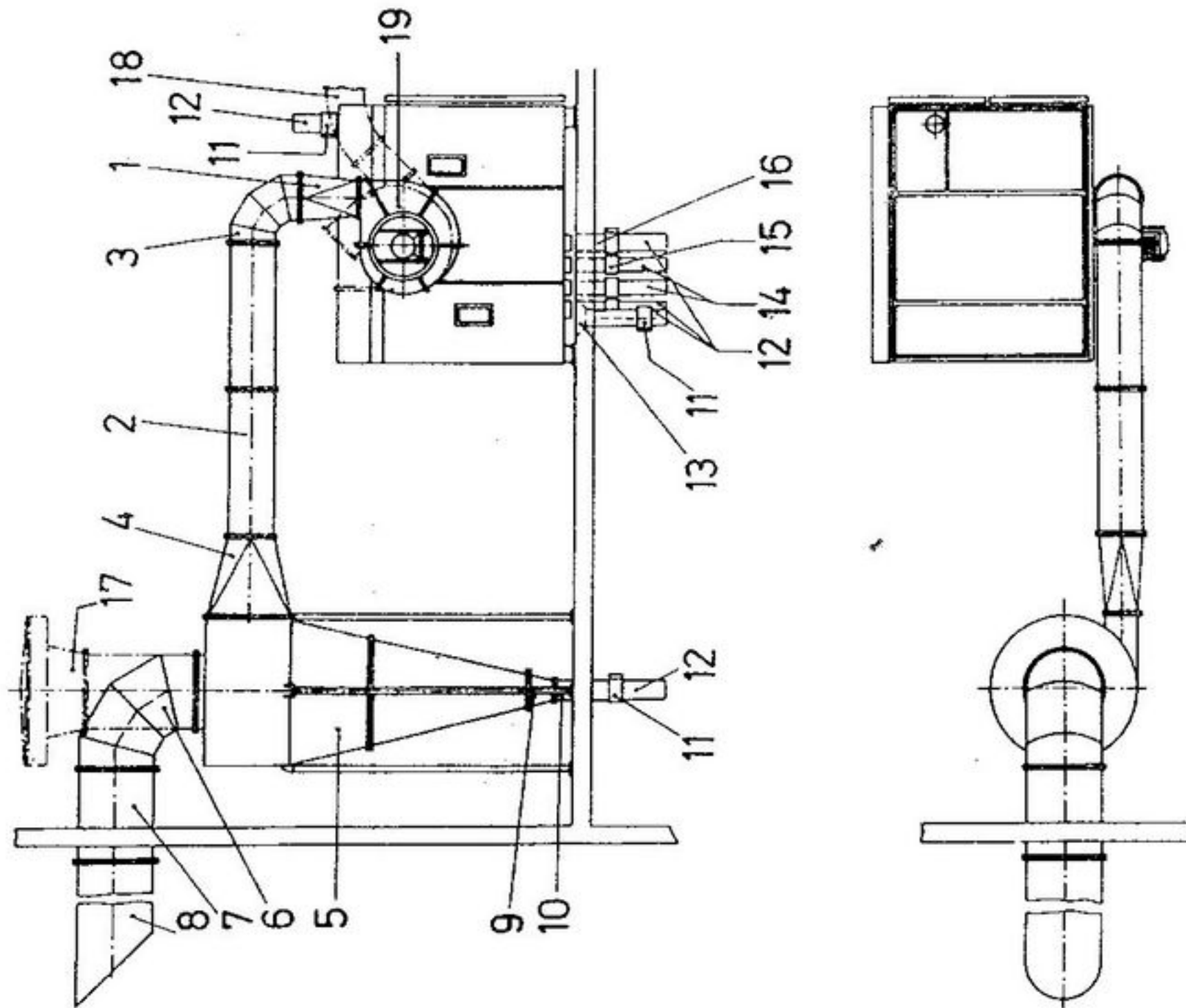


Magyarázat a 13. ábrához:

1	Közdarab	6545-0093:000/03
2	Peremes cső 500 x 980	PeN 60 101
	Peremes cső 500 x 490	PeN 60 101
	Könyök 500 x 90°	PeN 60 104
	Könyök 500 x 45°	PeN 60 104
	Könyök 500 x 30°	PeN 60 104
4	Közdarab	PeN 40 153
5	Centrifugálleválasztó L 1250	PeN 48 307
	Centrifugálleválasztó R 1250	PeN 48 308
6	Csővégződés, ferde 630	PeN 60 103
7	Közdarab	PeN 129
8	Külső légvezetékborítás 630	PeN 48 313
9	Ventillátor 6547-3200:000/01	
10	Csővég, egyenes B 200 x 980	PeN 60 102
11	Bilincs, sima 200	PeN 48 406
12	Cső E 200 x 1 x 1960	PeN 60 151
	Cső E 200 x 1 x 980	PeN 60 151
13	Felfogótölcsér 6525-0091:000/02	
14	Cső E 160 x 1 ...	PeN 60 151
15	Bilincs, sima 160	PeN 48 406
16	A kivezetések tartókerete 6525-0092:000/012	
17	Peremes cső 630 x 980	PeN 60 101
	Peremes cső 630 x 490	PeN 60 101
18	Könyök 630 x 90°	PeN 60 104



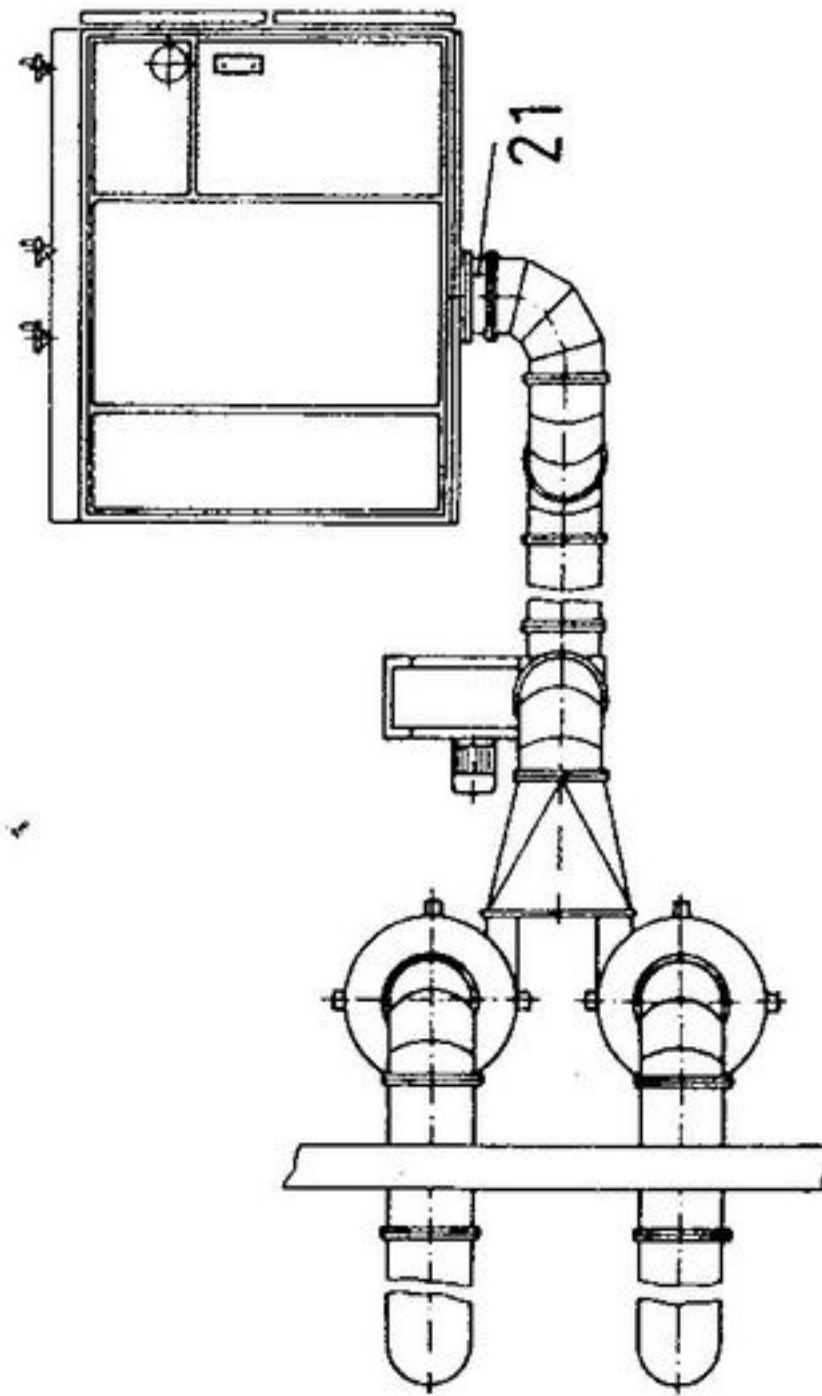
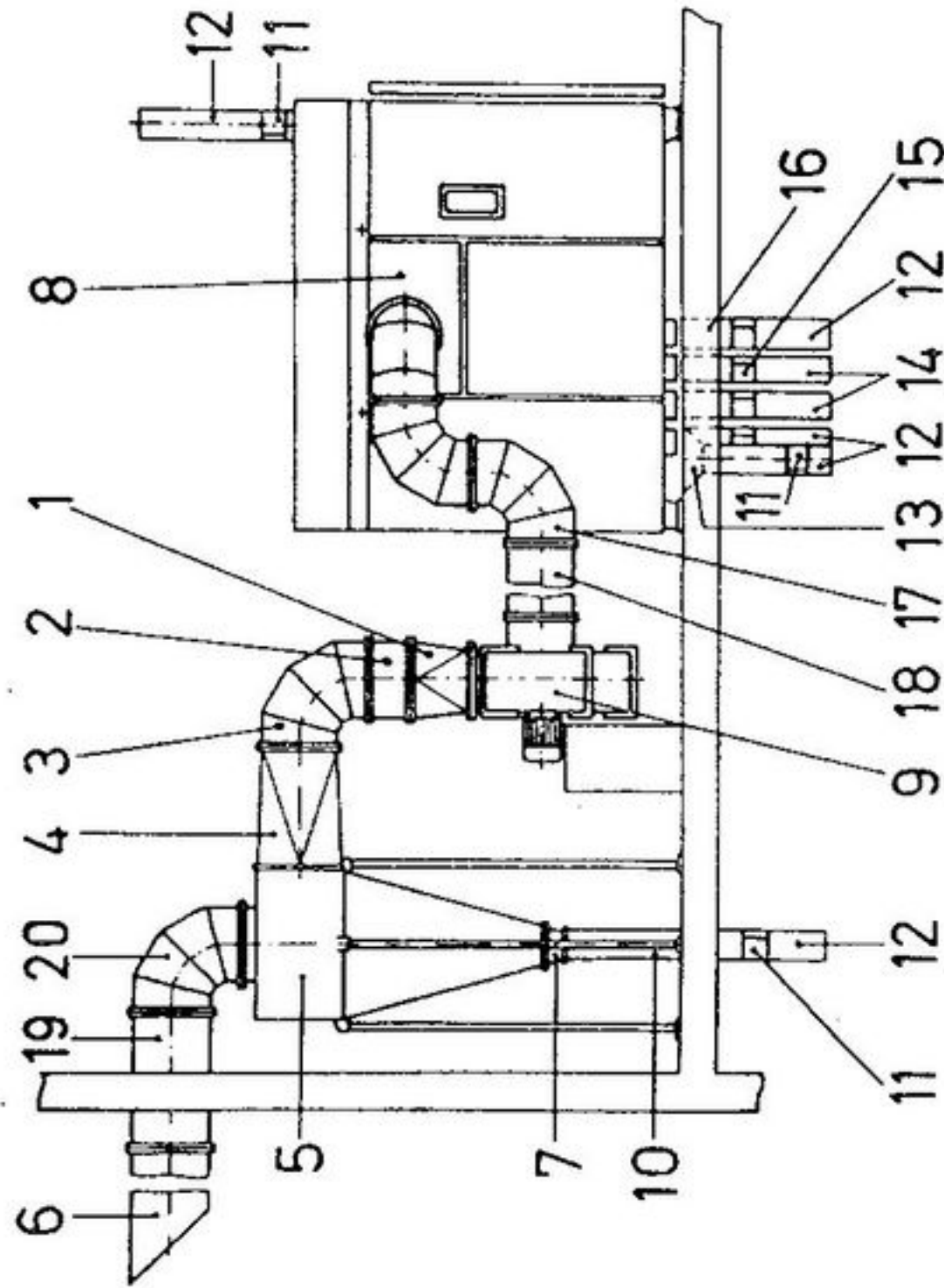
14. ábra: Pelállítási vázlat



Megyeázat a 14. ábrához:

- | | |
|---|------------|
| 1 Közdarab 6545-0093:000/03 | Pen 60 101 |
| 2 Peremes cső 500 x 980 | Pen 60 101 |
| 3 Könyök 500 x 90° | Pen 60 104 |
| 4 Könyök 500 x 45° | Pen 60 104 |
| 5 Könyök 500 x 30° | Pen 60 104 |
| 6 Közdarab | Pen 154 |
| 7 Centrifugálleválasztó L 1600 | Pen 48 309 |
| 8 Centrifugálleválasztó R 1600 | Pen 48 310 |
| 9 Könyök 800 x 90° | Pen 60 104 |
| 10 Peremes cső 800 x 980 | Pen 60 101 |
| 11 Peremes cső 800 x 490 | Pen 60 101 |
| 12 Csővég, ferde 800 | Pen 60 103 |
| 13 Közdarab | Pen 129 |
| 14 Csővég, egyenes 800 x 980 | Pen 60 102 |
| 15 Billincs, síma 200 | Pen 49 405 |
| 16 Cső E 200 x 1 x 1960 | Pen 60 151 |
| 17 Cső E 200 x 1 x 980 | Pen 60 151 |
| 18 Felfüggesztőcső 6525-0091:000/02 | |
| 19 Cső E 160 x 1 x ... | Pen 60 151 |
| 20 Billincs, síma 160 | Pen 48 406 |
| 21 A kivetések tartókerete 6525-0092:000/12 | |
| 22 Külső légvezetékborítás 800 | Pen 48 313 |
| 23 Könyök 6545-0094:000/04 | |
| 24 Ventilátor 6547-3200:000/01 | |

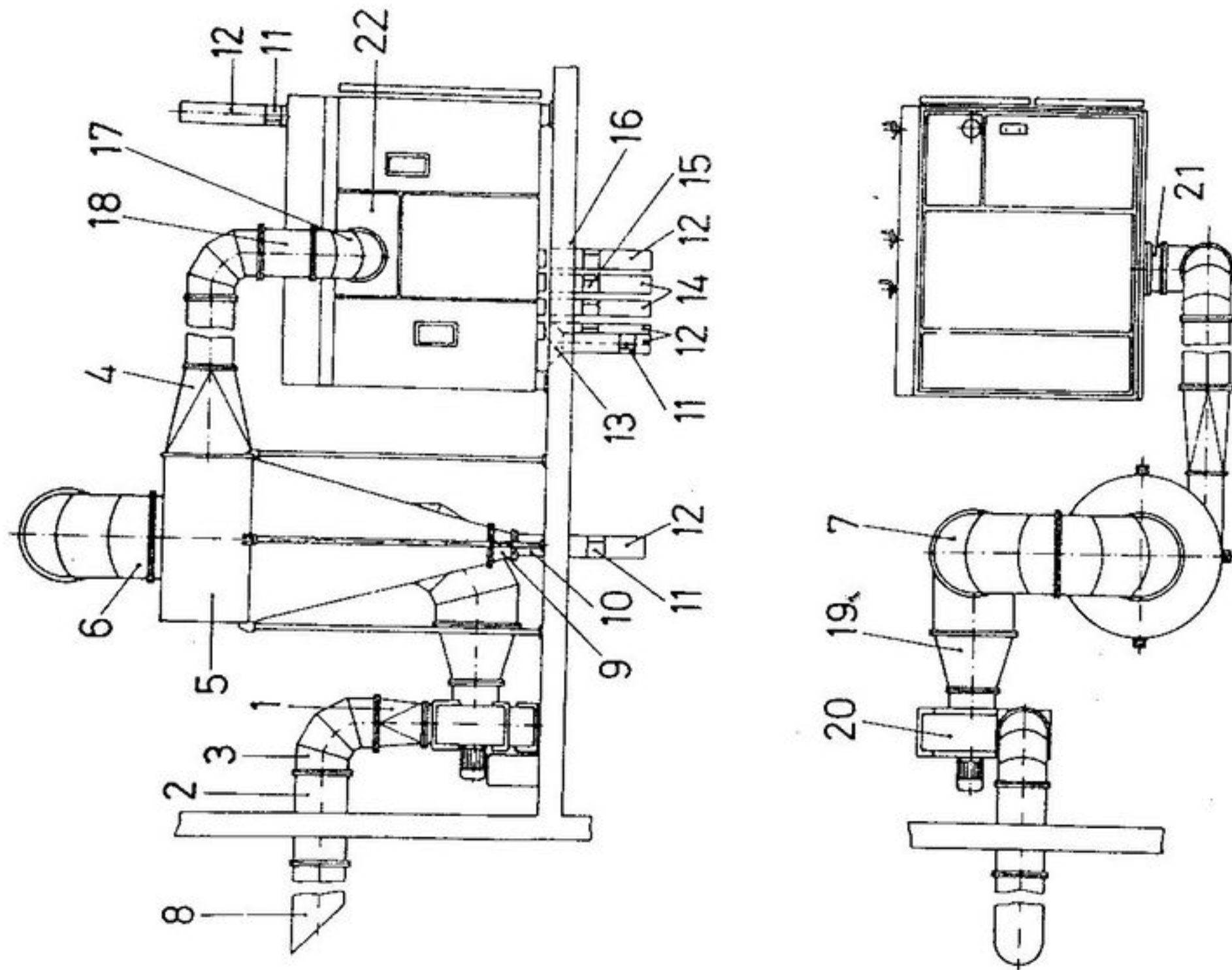
15. ábra: Felállítási vázlat



Magyarázat a 15. ábrához:

- | | | |
|----|--|------------|
| 1 | Közdarab 6545-0093:000/03 | PeN 60 101 |
| 2 | Peremes cső 500 x 980 | PeN 60 101 |
| | Peremes cső 500 x 490 | PeN 60 104 |
| 3 | Könyök 500 x 90° | PeN 60 104 |
| | Könyök 500 x 45° | PeN 60 104 |
| | Könyök 500 x 30° | PeN 60 104 |
| 4 | Közdarab | PeN 40 153 |
| 5 | Centrifugállevasztó L 1250 | PeN 48 307 |
| | Centrifugállevasztó R 1250 | PeN 48 308 |
| 6 | Csővég, ferde 630 | PeN 60 103 |
| 7 | Közdarab | PeN 129 |
| 8 | Szivócső 6525-3305:000/04 | |
| 9 | Ventillátor 6547-3300:000/01 | |
| 10 | Csővég, egyenes B 200 x 980 | PeN 60 102 |
| 11 | Bilincs, sima 200 | PeN 48 406 |
| 12 | Cső B 200 x 1 x 1960 | PeN 60 151 |
| | Cső B 200 x 1 x 980 | PeN 60 151 |
| 13 | Felfogótölcsér 6525-0091:000/02 | |
| 14 | Cső A 160 x 1 x ... | PeN 60 151 |
| 15 | Bilincs, sima 160 | PeN 48 406 |
| 16 | A kivetések tartókerete 6525-0092:000/12 | |
| 17 | Könyök 450 x 90° | PeN 60 104 |
| 18 | Peremes cső 450 x ... | PeN 60 101 |
| 19 | Peremes cső 630 x 980 | PeN 60 101 |
| | Peremes cső 630 x 490 | PeN 60 101 |
| 20 | Könyök 630 x 90° | PeN 60 104 |
| 21 | Rugalmas cső 450 | PeN 337 |

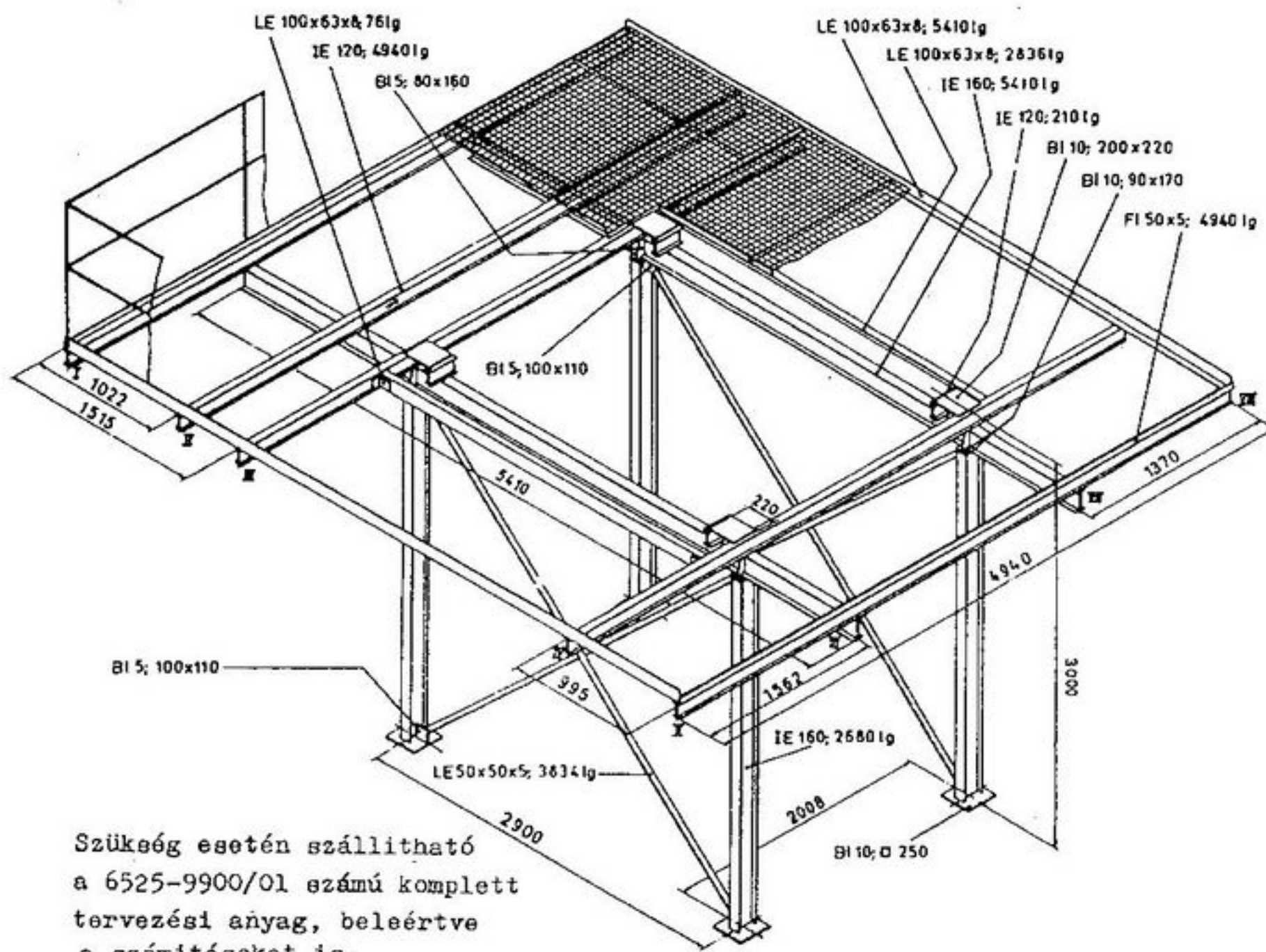
16. ábra: Felállítási vázlat



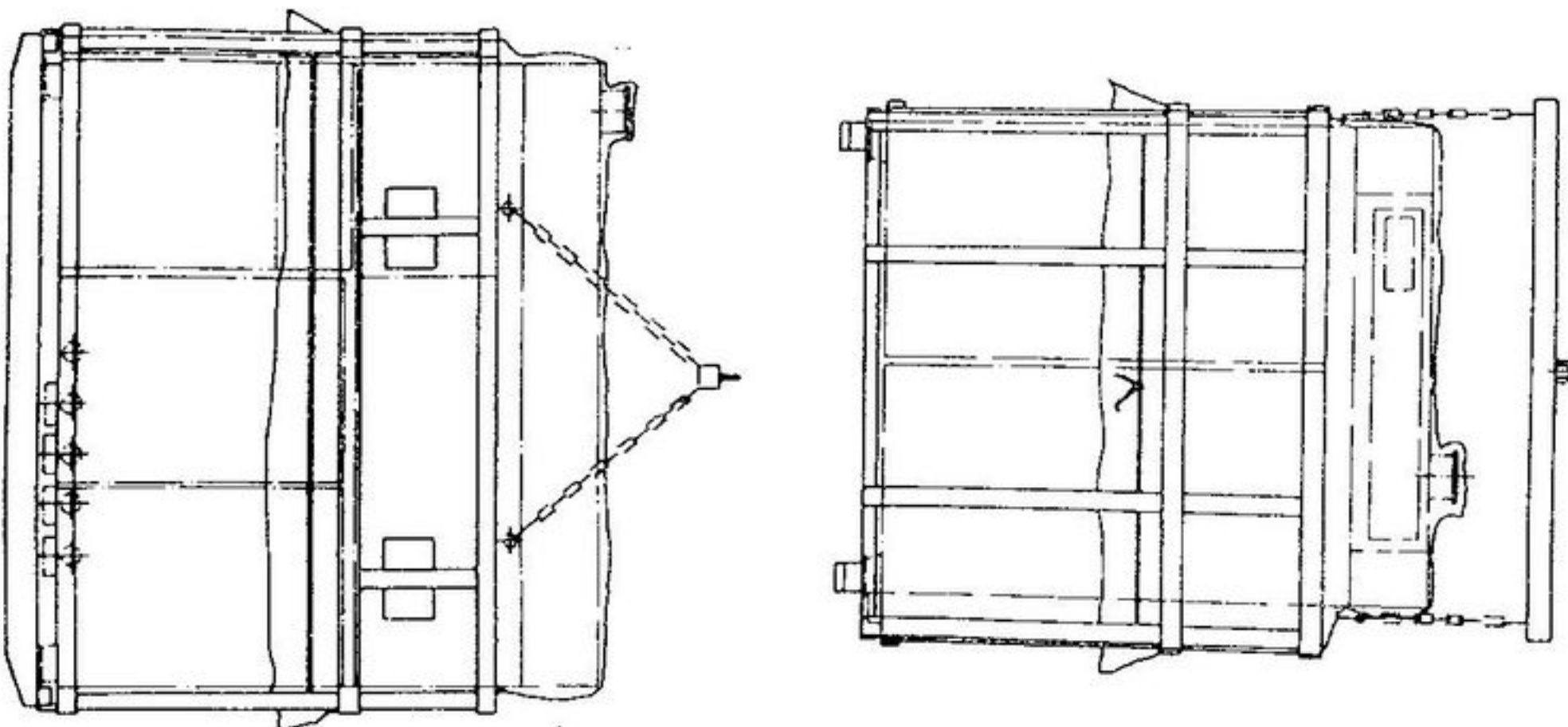
Magyarázat a 16. ábrához:

- | | |
|---|------------|
| 1 Közdarab 6545-0093:000/03 | PeN 60 101 |
| 2 Peremes cső 500 x 980 | PeN 60 101 |
| Peremes cső 500 x 490 | PeN 60 104 |
| 3 Könyök 500 x 90° | PeN 60 104 |
| Könyök 500 x 45° | PeN 60 104 |
| Könyök 500 x 30° | PeN 40 115 |
| 4 Közdarab | PeN 48 309 |
| 5 Centrifugálleválasztó L 1600 | PeN 48 310 |
| Centrifugálleválasztó R 1600 | PeN 60 104 |
| 6 Könyök 800 x 90° | PeN 60 101 |
| 7 Peremes cső 800 x 980 | PeN 60 101 |
| Peremes cső 800 x 490 | PeN 60 103 |
| 8 Csővég, ferde 500 | PeN 60 102 |
| 9 Celláskerekes szellő közdarabbal | PeN 48 406 |
| 10 Csővég, egyenes B 200 x 980 | PeN 60 151 |
| 11 Bilincs, síma 200 | PeN 60 151 |
| 12 Cső B 200 x 1 x 1960 | PeN 60 151 |
| Cső B 200 x 1 x 980 | PeN 60 151 |
| 13 Pelfogótölcsér 6525-0091:000/02 | PeN 60 151 |
| 14 Cső B 160 x 1 x ... | PeN 48 406 |
| 15 Bilincs, síma 160 | PeN 60 104 |
| 16 A kivetések tartókerete 6525-0092:000/12 | PeN 60 101 |
| 17 Könyök 450 x 90° | PeN 40 155 |
| 18 Peremes cső 450 x ... | PeN 337 |
| 19 Közdarab | |
| 20 Ventilátor 6547-3300:000/01 | |
| 21 Rugalmas cső 450 | |
| 22 Szívócső 6525-3305:000/04 | |

17. ábra: A magtisztító állványa



- 43 -



18. ábra: Szállítási vázlat

- 44 -

K e n é s i e l ő í r á s

Kenési gyakoriság	Kenő- helyek száma	Kenőanyagmennyiség	Megjegyzés
1000 üzemóránként	1	A zsírzóprés 4 lökete	mindkét oldalon
2000 üzemóránként	2 3 4 5 6	csapágytöltés	mindkét oldalon kevés karbantar- tást igénylő csapágyak; lásd a kezelési utasí- tás magyarázó részében
4000 üzemóránként	7 8 9 11 12		Villanyszerelő végezze.
8000 üzemóránként	13	1,45 liter	az első olajcsere 700 üzemóra után

A ventilátor összeszerelési utasítása /lásd a 20. és 21. ábrán/
Az összeszavazott állapotban leszállított ventilátort a "W"
és "Y" anyák eltávolításával három részre kell bontani:

felfogató lemez
ház

járókerék - fedél - háromfázisú motor

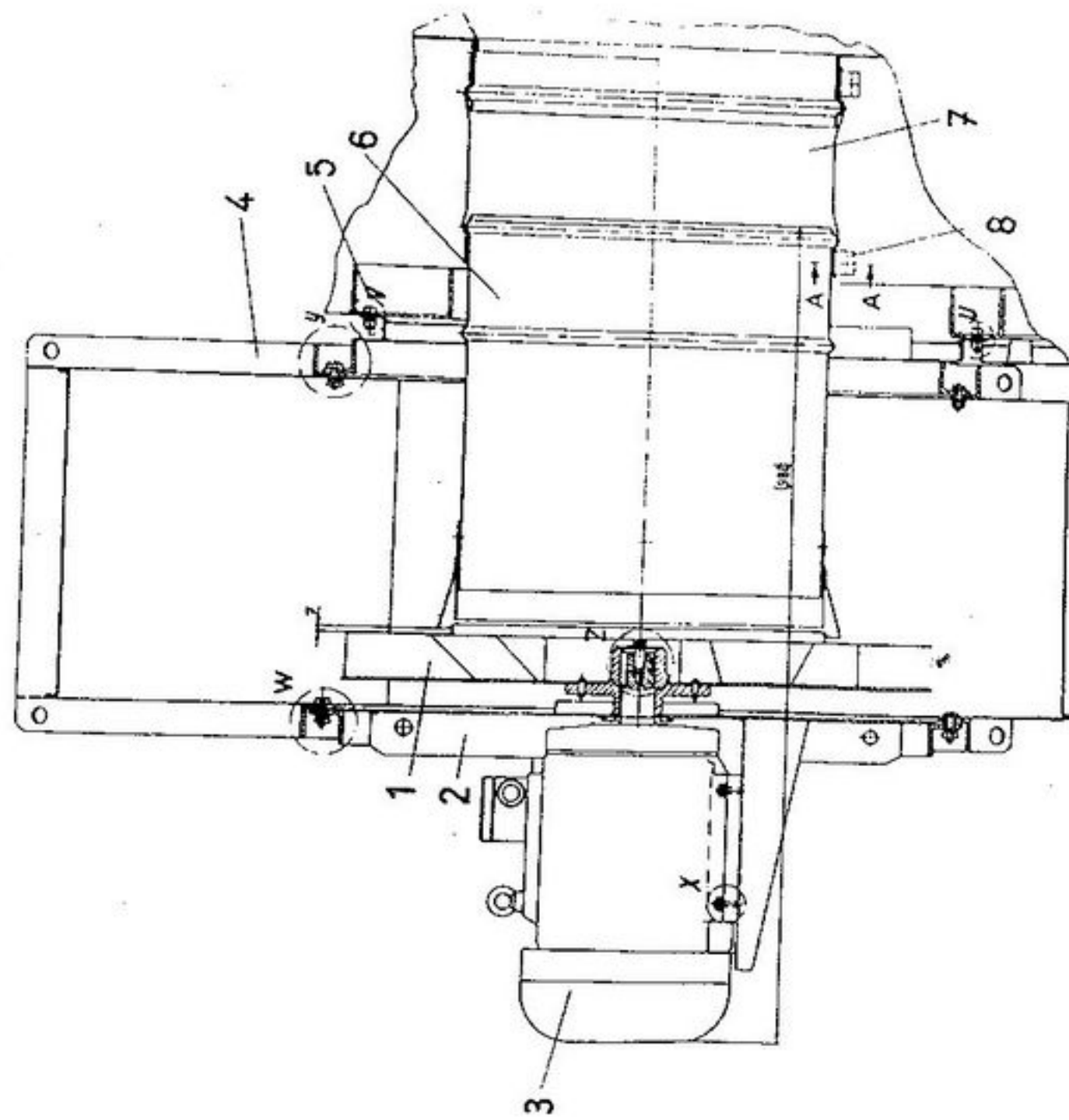
A meghajtási oldalon található három borítást leveszjük. Ezután
a felbontás a következők szerint történjen:

1. A felfogató lemezt rácsavarozzuk a gép vázára az "Y" és "W"
pontokban.
2. A keremanyit feltoljuk a felfogató lemez csővégződésére és
bilincssel rögzítjük.
3. A ventilátorházat ráerősítjük a felfogató lemezre az "Y"
részénél.
4. A járókerék-ből, fedélből és háromfázisú motorból álló egységet
a hátra fogatjuk a "W" helyen.
5. Ellenőrizzük, hogy a járókerék nem súrlódik-e.

K e n ő a n y a k á t t e k i n t é s e

Megnevezés	Rövid jel	Jelzés
Kenőzsír	SWB 433 TGL 148 19/03	 sárga
Kenőzsír	SWA 542 TGL 148 19/03	 piros
Kenőzsír	SAA 531 G TGL 31 177	 zöld
Hajtóműolaj	GL 60 TGL 21160/01	 piros

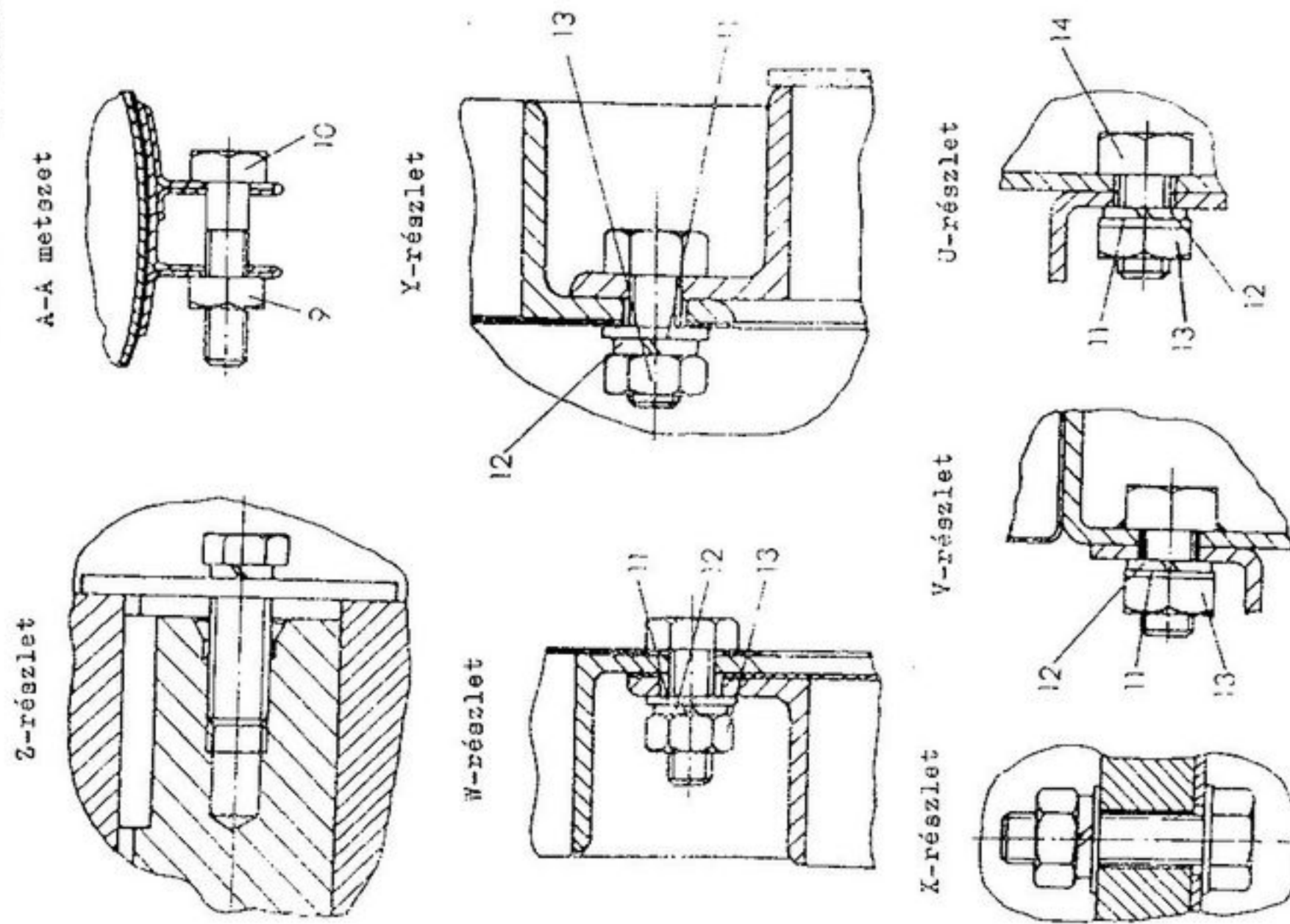
20. ábra: A ventilátor szerelési vázlata
A részletek és metszetek a 21. ábrán láthatók



- | | | | |
|---|-------------------|---|-----------------|
| 1 | Járókerék | 5 | Gépváz |
| 2 | Pedél | 6 | Felfogató lemez |
| 3 | Háromfázisú motor | 7 | Karmantyú |
| 4 | Ventillátorház | 8 | Bilincs |

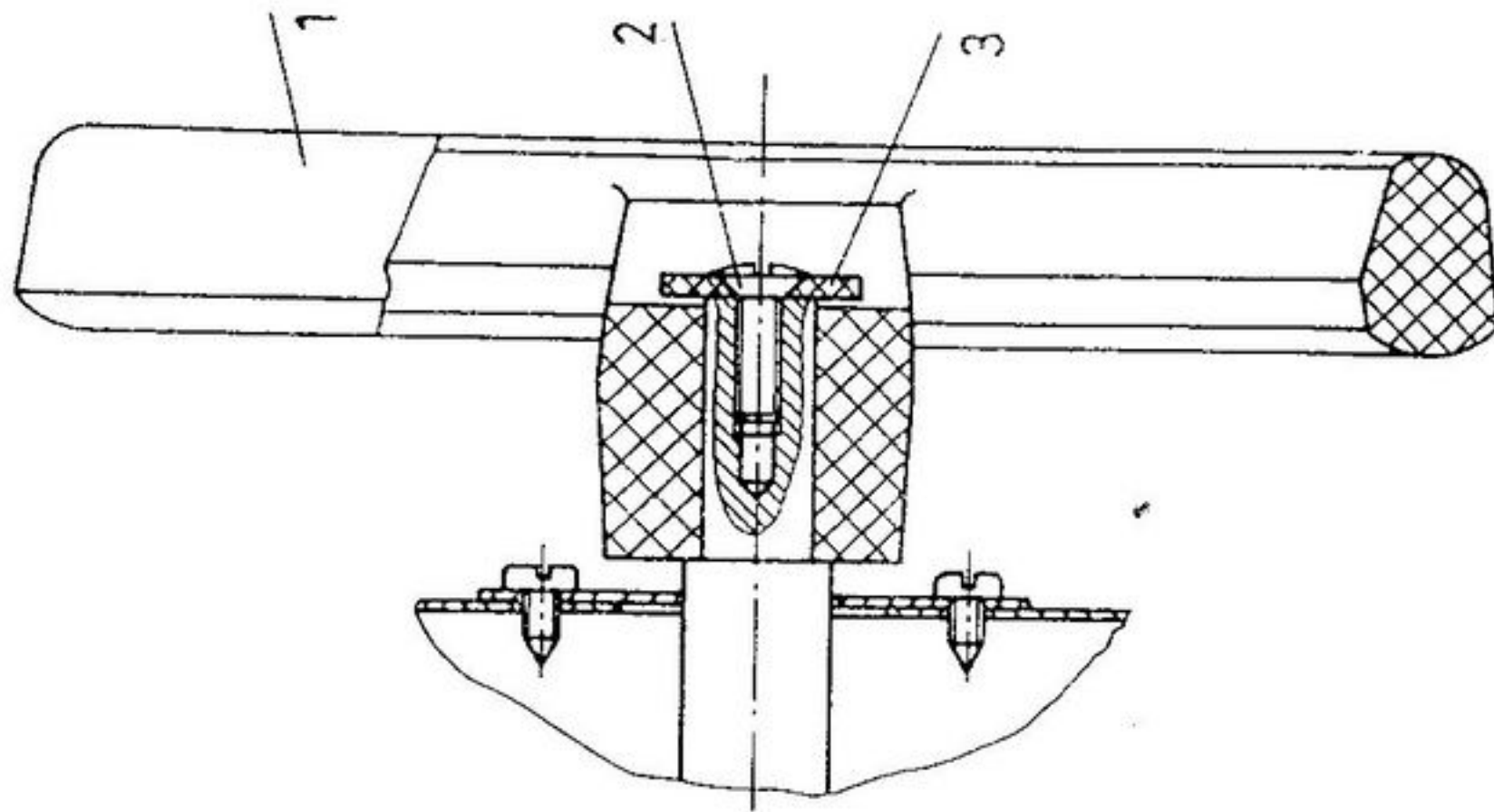
21. ábra

A részletek és metszetek elhelyezkedéséről a 20. ábra tájékoztat



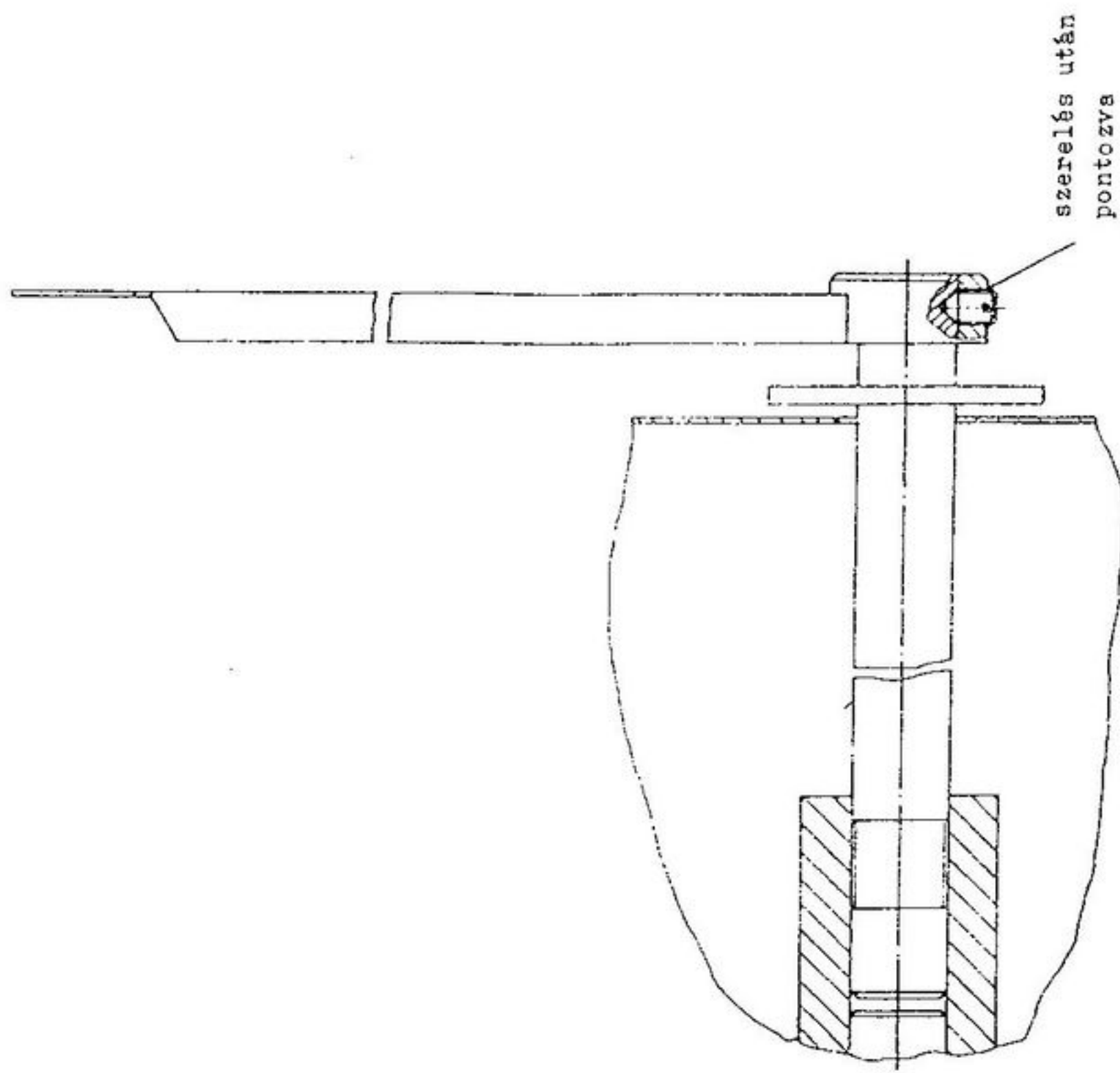
- | | | |
|----|---------------------------|---------------|
| 9 | Hatlapú anya M 8 | TGL 0-934-6 |
| 10 | Hatlapfejű csavar M 8x35 | TGL 0-931-8.8 |
| 11 | Alátét 10,5 | TGL 0-125-St |
| 12 | Rugós alátét B 10 | TGL 7403 |
| 13 | Hatlapú anya M 10 | TGL 0-934-6 |
| 14 | Hatlapfejű csavar M 10x20 | TGL 0-933-8.8 |

22. ábra: A kézikérék szerelési vázlata



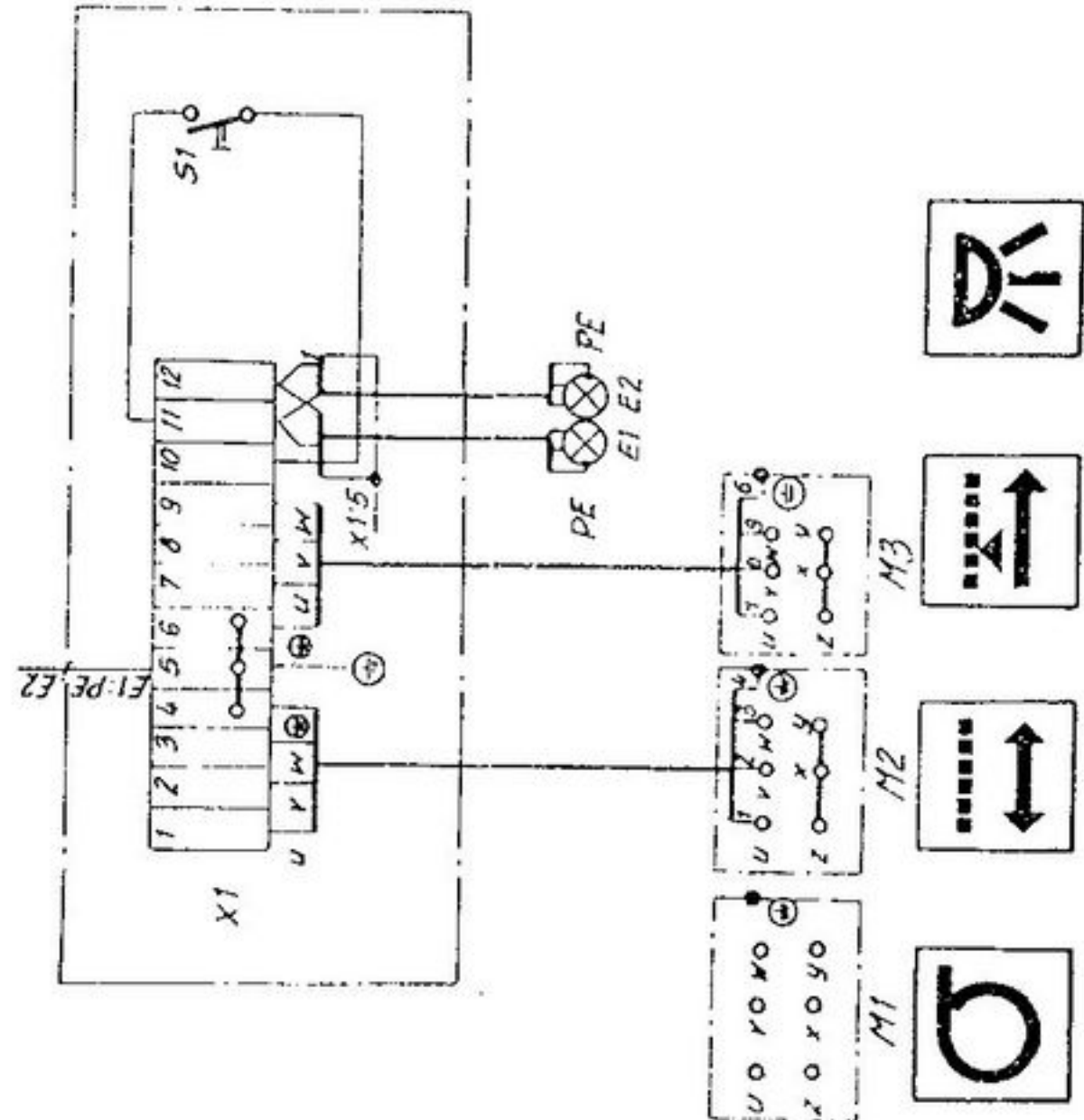
- 1 Kézikérék
- 2 Lencsefejtű csavar BM 5 x 16 TGL 5687 műanyagból
- 3 Alátét műanyagból

23. ábra: A mutató szerelési vázlata



szerelés után
pontoszva

24. ábra: Villamos kapcsolási terv

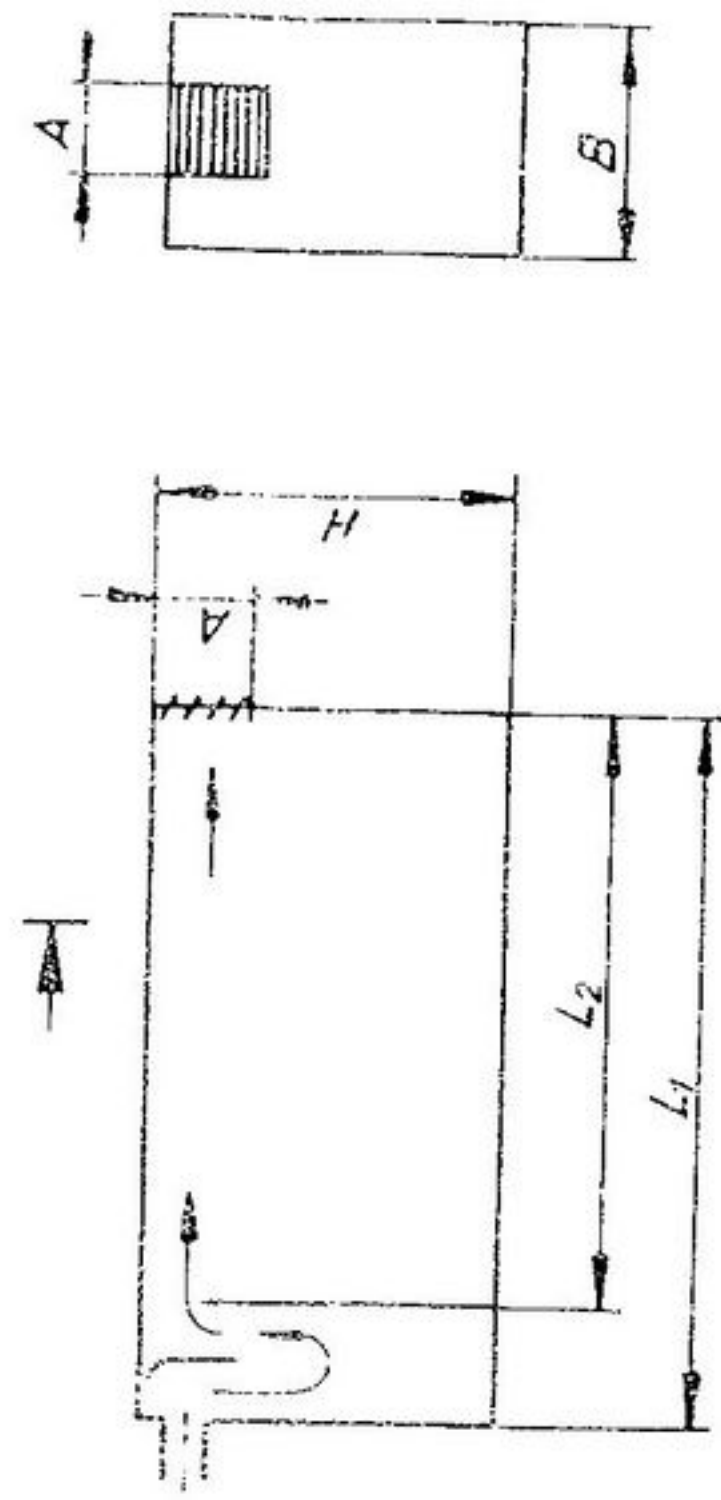


Jelmagyarázat

	Ventillátor		Izzó
	Rostameghajtás		Kapcsoló
	Rostatisztítás meghajtása		Védőföldelés csatlakoztatási helye
	Megvilágítás		Motor

Porkamra

A porleválasztásnál az ülepítőkamrák használata általában nem gazdaságos, mert helyigényük igen nagy. Ha mégis lenne ilyen, akkor a következő vázlat szerint járjunk el, ahol is lehetőség szerint a jelzett előleválasztó állást kell használni. Úgyel-jünk továbbá arra is, hogy a kamra üritésére megfelelő meg- oldás álljon rendelkezésre.



L_1	L_2	B	H	A
6000	5000	2500	3000	1000

A ventilátor jellegzőgörbéi, az elvezető vezeték méretezése

- 1/ A ventilátor jellegzőgörbéje
- 2/ Nyomásvesztés a gépben 5/6-os tolózárlásánál
- 3/ Nyomásvesztés két párhuzamosan kapcsolt 1250-es típusjelű centrifugállevelőszívó esetében
- 4/ Nyomásvesztés egy darab 1600-es típusjelű centrifugállevelőszívó esetében
- 5/ Nyomásvesztés 500 x 90°-os csőkönyvek esetében
- 6/ Nyomásvesztés 500-es, 10 m hosszú egyenes csővezeték esetében

Alkalmazási példa:

A kívánt max. üzemi pont 2,5 m³/s (9000 m³/h). Ez az előzelelőben kb. 4 m/s, az utózelelőben pedig 7,5 m/s közepes légsebességnek felel meg.

A ventilátor által előállított nyomásra szükség van

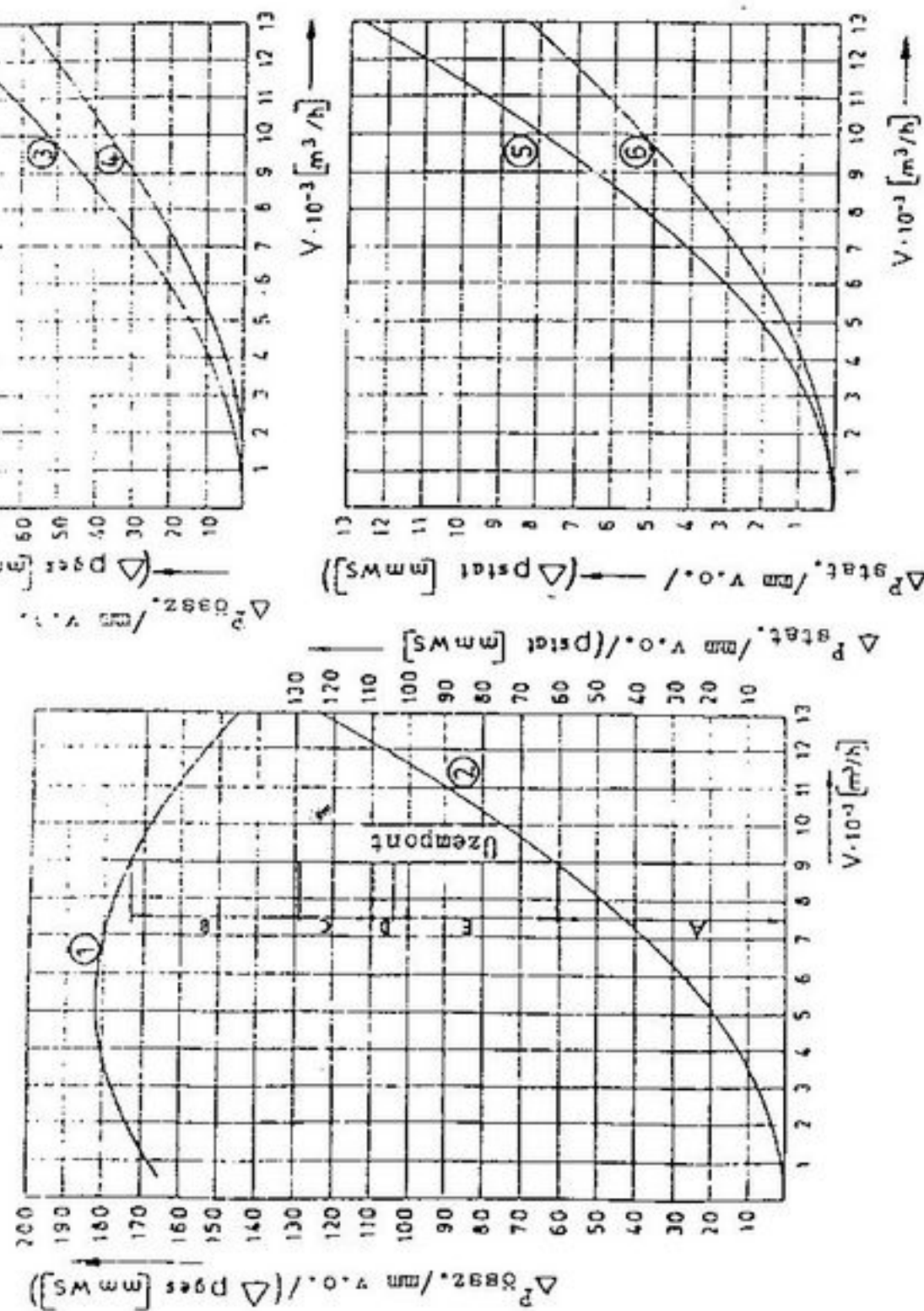
A gépben

B 2 darab 1250-es jelű centrifugállevelőszívónál

C 3 darab könyvköni 500 x 90°

D 12 m 500-es egyenes csővezeték

E a nyomástartókat. Ezt további csővezeték beépítésekor fel lehet használni, vagy a szabályozó csapventilátorral le lehet fojtani.



ROSTATÁBLÁZAT

E l ő t a r t á s

Terményfajta	Pelsőrosta mm	Alsórosta mm
Gabonafélék		
Búza	8 - 10 Ø	1,5 # vagy 2,0 Ø
Triticum aestivum		
Ősziroza	8 - 10 Ø	1,5 # vagy 2,0 Ø
Takarmanyróza	8 - 10 Ø	1,3 #
Zöldiroza, POS fajta	8 - 10 Ø	1,3 #
Árpa	8 - 12 Ø	1,5 # vagy 2,0 Ø
Hordeum vulgare		
Ózai árpa		
Tavaszi árpa		
Zab		
Avena sativa		
Kukorica	12 - 13 Ø	3,0 Ø
Zea mays		
Olasz mubar	4 - 5 Ø	0,7 #
Setaria italica		
Köles	5 - 6 Ø	2,0 #
Panicum miliaceum		
Simaszemű bokorbúza	9 - 12 Ø	2,1 #
Fugopyrum sagittatum		
Koverékek		
Búza-roza	8 - 10 Ø	1,5 # vagy 2,0 Ø
Triticum aestivum - secale cereale		
Búza-zab	9 - 12 Ø	1,5 # vagy 2,0 Ø
Triticum aestivum		
Avena sativa		
Búza-árpa		
Triticum aestivum	8 - 12 Ø	1,5 # vagy 2,0 Ø
Hordeum vulgare		
Árpa-zab		
Hordeum vulgare	9 - 12 Ø	1,5 # vagy 2,0 Ø
Avena sativa		

Terményfajta	Pelsőrosta mm	Alsórosta mm
<u>Olajos és rostnövények</u>		
Len	5,0 Ø	2,0 Ø
Linum usitatissimum		
Rostlen		
Olajlen	5,0 Ø	2,0 Ø
Mák	2,6 - 3,4 Ø	0,4 #
Papaver somniferum		
Repe	3,5 - 4 Ø	1,2 Ø
Brassica napus		
Réparepce	3,5 Ø	1,2 Ø
Brassica repa		
Mustármas	3,5 Ø	1,2 Ø
Sinapis alba		
Napraforgó	12,0 Ø	2,0 Ø
Helianthus annuus		
<u>Pillangós virágúak</u>		
Borsó	12,0 Ø	3,0 Ø
Pisum sativum		
Étkezési borsó	10,0 Ø	3,0 Ø
Pisum arvense		
Takarmányborsó		
Lóbab	14,0 Ø	3,0 Ø vagy 2,8 Ø
Vicia faba	vagy 12,0 Ø	
Takarmánybúkköny	8,0 Ø	2,0 Ø
Vicia sativa		
Szöszös búkköny	8,0 Ø	2,0 Ø
Vicia villosa		
Csillagfűrt	10,0 Ø	3,0 Ø
Lupinus albus		
Lupinus luteus		
Fűfélék		
Réti csekesz	5 - 6 Ø	0,6 #
Pestuca pratensis		
Angolperje	5 - 6 Ø	0,6 #
Lolium perenne		

Terményfajta	Pelsőrosta mm	Alsórosta mm
Olasz perje	5 - 6 Ø	0,6 #
Lolium multiflorum		
Lolium annuum		
Csemós ebir	5 - 6 Ø	0,6 #
Dactylis glomerata		
Francia perje	6 - 7 Ø	0,6 #
Arrhenatherum elatius		
Mezei komócsin	2,6 - 3,4 Ø	0,4 #
Phleum pratense		
Árva rozsnok	7 - 9 Ø	0,6 #
Bromus inermis		
Bőszepészit	7 - 9 Ø	0,4 # vagy 1,25 Ø
Alopecurus pratensis		
Phalaris arundinacea	3,0 - 3,4 Ø	0,4 #
Aranyzab	4 - 5 Ø	0,4 #
Trisetum flavescens		
Réti perje	4 - 5 Ø	0,4 #
Poa pratensis		
Sovány perje	4 - 5 Ø	0,4 #
Poa trivialis		
Mocsári perje		
Poa palustris		
Vöröscsekesz	5 - 6 Ø	0,5 #
Pestuca rubra		
Juhcsekesz	5 - 6 Ø	0,4 #
Pestuca ovina		
Fehér tippán	3,4 - 4 Ø	0,4 #
Agrostis gigantea		
Taréjos cincor	3,4 - 4 Ø	0,4 #
Cynosurus cristatus		
Madárték	5 - 6 Ø	1,0 #
Phalaris canariensis		
Gabonaroznok	5 - 6 Ø	1,0 #
Bromus secalinus		
Nádas csekesz	6 - 8 Ø	0,7 #
Pestuca arundinacea		

Terményfajta	Felsőrosta mm	Alsórosta mm
--------------	---------------	--------------

Herefélék

Vöröshere	3,0 Ø	0,7 Ø
Trifolium pratense		
Svédhere	2,5 - 3,0 Ø	0,9 Ø
Trifolium hybridum		
Fehérhere	2,5 - 3,0 Ø	0,9 Ø
Trifolium repens		
Inkarnált here	3,0 - 3,5 Ø	1,2 Ø
Trifolium incarnatum		
Lucerna	3,0 Ø	0,9 Ø
Medicago media, ill. sativa		
Sárgahere	3,0 Ø	1,0 Ø
Medicago lupulina		
Szarvashere	2,5 - 3,0 Ø	0,8 Ø
Lotus corniculatus		
Biocsári here	2,5 Ø	0,8 Ø
Lotus uliginosus		
Fehér kövhere	3,0 Ø	1,0 Ø
Melilotus albus		
Szapuka	2,5 - 3,0 Ø	1,0 Ø
Anthyllis vulneraria		
Alexandriai here	3,0 - 3,5 Ø	1,0 Ø
Trifolium alexandrinum		
Takarmánybaltacim	10 - 11 Ø	4,25 Ø
Onobrychis sativa		
Szerradella	5 - 6 Ø	1,8 Ø
Ornithopus sativus		

Egyéb takarmánynövények

Takarmánykaposzta	3,5 Ø	1,0 Ø
Brassica oleracea		
var. medulosa		
Pacélla	3,5 Ø	1,0 Ø
Phacelia tanacetifolia		

Terményfajta	Felsőrosta mm	Alsórosta mm
--------------	---------------	--------------

Gyökernövények

Karalábé	3,0-3,5 Ø	1,2 Ø
Brassica napus nabotressica		
Takarmányrépa	3,0-3,5 Ø	1,2 Ø
Brassica rapa var. rapifera		
Sárgarépa	3,0 Ø	1,0 Ø
Daucus carota		
<u>Egészítők</u>		
Búza	7 - 9 Ø	1,2 Ø vagy 2,0 Ø
Triticum aestivum		
Keménybúza	7 - 9 Ø	1,2 Ø vagy 2,0 Ø
Triticum durum		
arpa	9-12,5 Ø	1,2 Ø vagy 2,0 Ø
Hordeum vulgare		
Hántolt rizs	7-12,5 Ø	1,2 Ø
Onyza sativa		
Hántolatlan rizs	7-12,5 Ø	1,2 Ø
Cirok - Sorghum	6 - 8 Ø	1 - 1,5 Ø
Cirok - Pennisetum	4,5-6 Ø	0,6 - 0,8 Ø
Kukorica	12,5-14 Ø	4 - 5 Ø
asa mays		
Lencse	4,5 vagy 8,0 Ø	-
Lens culinaris		
Borsó	12	
Fisum		
Szójabab		
Glacina		

Terményfajta	Felsőrosta mm	Alsórosta mm
Peketebors	8 - 9 Ø	1,5 - 2 #
Piper nigrum		
Fehértors	8 - 9 Ø	1,5 - 2 #
Köménymag	4 - 5 Ø	0,5 # vagy 1,0 Ø
Nigella sativa		
Edeskömény	6 - 7 Ø	0,5 # vagy 0,8 Ø
Cuminum cyminum		
Kávé	10 - 14 Ø	1,5 - 2,5 #
Coffea arabica		
Héjas földimogyoró	16 - 18 # +/-	3 - 4 #
Arachis hypogaea		
Szemelt földimogyoró	14 - 16 +/-	1,5 - 2,5 #
Szezám	4,5 - 6 Ø	0,5 # vagy 0,6 Ø
Sesamum indicum		
Duka	6 - 8 Ø	1 - 1,5 #
Alexandriai here	3 - 3,5 Ø	1,0 Ø
Trifolium alexandrinum		

ROSTATÁBLÁZAT

intenzív tisztításhoz - irányértékek

Terményfajta	Felsőrosta mm	Alsórosta mm
Étkezőszó bűza	6,0 Ø; 7,0 Ø; 8,0 Ø	2,25 #
Trifolium alexandrinum	6,0 Ø; 7,0 Ø; 8,0 Ø	2,5 #
Takarmánybaltacim	6,0 Ø; 7,0 Ø	2,0 #
Onobrychis sativa	6,0 Ø; 7,0 Ø	1,8 #
Szerradella	5 - 6 Ø	2,0 #
Ornithopus sativus		
<u>Egyéb takarmánynövények</u>		
Takarmánykáposzta	3,5 Ø	1,0 Ø
Brassica oleracea		
var. medulosa		
Facélia	3,5 Ø	1,0 Ø
Phacelia tanacetifolia		